

Water Hog Bucket

Une réserve d'eau héliportée pour la lutte contre les incendies.

CONFORME AUX EXIGENCES DU BERRY AMENDMENT

Conception et matériaux

Le Water Hog offre des **performances maximales et une grande durabilité** pour les opérations de lutte contre les incendies par hélicoptère. Sa structure combine **une enveloppe en polyuréthane haute résistance** et une **base composite en fibre de verre**, offrant une excellente résistance aux chocs et une grande longévité dans des conditions extrêmes, tant en vol qu'en phase de remplissage.

Capacités et polyvalence

La gamme Water Hog est disponible de **150 L à 10 000 L** et s'adapte facilement à tout type d'hélicoptère. Ses **matériaux robustes**, ses **composants modulaires** et sa **conception simple** en font une solution fiable, à faible coût de maintenance, pour des opérations de lutte contre les incendies continues au sol comme en vol. Chaque modèle est livré avec les accessoires nécessaires.

Technologie de vannes avancée

Le système de vanne **électro-hydraulique breveté** offre un débit **variable** et plusieurs options de largage, permettant au pilote de contrôler entièrement le débit d'eau depuis le cockpit, avec un nombre illimité d'actionnements par vol.



Vanne multi-débits à débit variable

- **Contrôle total par le pilote** : la vanne fonctionne uniquement sur commande directe de l'opérateur.
- **Ouverture/fermeture ultra-rapide** : cycle complet en seulement **1,5 seconde**.
- **Excellente efficacité énergétique** : consommation minimale de **24 VDC / 4,5 A** par vanne.
- **Système fermé et submersible** : aucun réservoir auxiliaire ni alimentation externe en huile nécessaire.
- **Actionneur électro-hydraulique exclusif** : spécialement conçu pour les vannes du Water Hog, avec alimentation interne et guidage intégré.
- **Maintenance simplifiée** : conception modulaire avec joints hydrauliques remplaçables et composants facilement accessibles.
- **Matériaux hautes performances** :
 - Corps de vanne en composite fibre de verre sans éléments filtrants pour une durabilité maximale.
 - Joint principal avec joint torique pressé et assemblage boulonné.
 - Enveloppe en polyuréthane certifiée conforme aux exigences du Berry Amendment.
- **Grande durabilité** : structure résistante à la corrosion, conçue pour une longue durée de vie et une utilisation intensive.
- **Conception optimisée** : orifices anti-ballotement qui améliorent la stabilité et accélèrent le remplissage.
- **Conception et fabrication** : les Water Hog sont conçus et fabriqués en **Australie et aux États-Unis**.



Bambi Bucket Water Hog

Système RDS

Système de déploiement rapide

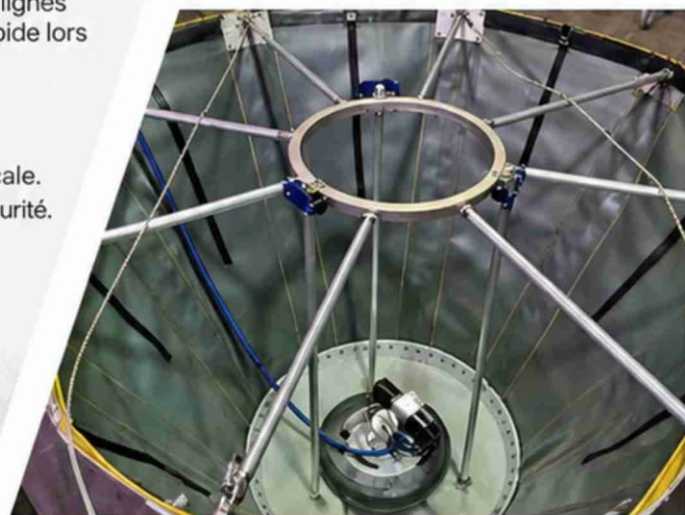
- **Déploiement ultra-rapide** : installation complète en moins de 60 secondes grâce à un système innovant de goupilles à déverrouillage rapide.
- **Conception légère et efficace** : remplace l'anneau traditionnel en acier inoxydable par un moyeu central et des rayons directement reliés aux supports de la cuve, réduisant le poids et le temps d'installation.
- **Transport et stockage facilités** : conditionnement compact avec des lignes de suspension sans enchevêtrement, idéal pour une mise en œuvre rapide lors des missions de lutte contre les incendies de forêt.
- **Structure robuste et modulaire** :
 - Moyeu central en acier inoxydable pour une durabilité maximale.
 - Rayons connectés aux supports au-dessus de chaque manche verticale.
 - Assemblage sécurisé à l'aide de montants verticaux avec goupilles de sécurité.

Accessoires

- Motopompe submersible pour un remplissage rapide en faible profondeur.
- Système d'injection de mousse classe A.
- Lignes de charge externes (longueurs sur mesure).
- Chariot de transport de la cuve.
- Sac de transport.



Système RDS plié pour le transport.



Bambi Bucket Water Hog équipé du système RDS en position.

Capacités – Bambi Bucket Water Hog (Système RDS)

TABLEAU DES MODÈLES ET POIDS À VIDE – BAMBI BUCKET WATER HOG

MODÈLE	VANNES	CAPACITÉ (L)	POIDS À VIDE (kg)	MODÈLE	VANNES	CAPACITÉ (L)	POIDS À VIDE (kg)
WH 60	1	60	32	WH 1300	1	1300	69
WH 80	1	80	35	WH 1400	1	1400	74
WH 100	1	100	38	WH 1500	1	1500	77
WH 120	1	120	39	WH 1600	1	1600	80
WH 150	1	150	41	WH 2000	3	2000	160
WH 300	1	300	50	WH 2500	3	2500	170
WH 350	1	350	51	WH 3000	3	3000	175
WH 400	1	400	52	WH 3400	3	3400	180
WH 500	1	500	53	WH 4000	3	4000	186
WH 600	1	600	54	WH 4500	3	4500	192
WH 700	1	700	55	WH 5000	4	5000	210
WH 800	1	800	58	WH 7500	6	7500	320
WH 900	1	900	61	WH 8700	6	8700	350
WH 1000	1	1000	62	WH 10000	6	10000	400
WH 1100	1	1100	63	WH 11000	6	11000	430
WH 1200	1	1200	64				

