

RANGERS Xtreme Boots

Souplesse, protection et ergonomie

Conçues pour marcher sur des terrains forestiers accidentés et escarpés, et dans les conditions les plus extrêmes. Les nouvelles Rangers Xtreme Boots représentent un changement de concept dans le monde de la chaussure pour les pompiers forestiers. Des rangers qui offrent la souplesse et le confort d'une chaussure de trekking, mais avec la protection nécessaire contre le feu et la chaleur.



Système de laçage rapide « Quick Lace » sur la botte intérieure et fermeture extérieure par zip FR+WP et bande auto-agrippante (Velcro) pour un ajustement simple et rapide.

Renfort en microfibre sur le talon et le côté, offre plus de stabilité, de soutien et de confort.

Semelle Vibram® en caoutchouc nitrile, légère et souple.

- Résistante aux températures élevées.
- Excellent amortissement.
- Adhérence maximale sur les surfaces rocheuses et boisées.

Cordon arrière en tissu facilitant l'ajustement et le rangement des chaussures.

Doublure intérieure textile en mousse hypoallergénique à haute résistance à l'abrasion, absorbant l'humidité et hautement respirante.

Col interne au design ergonomique rembourré de mousse de polyuréthane haute densité favorisant ainsi la mobilité et

Langue rembourrée en tissu imperméable, respirant et hydrofuge (WRU).

Textile technique ignifuge, hydrofuge, léger et indéchirable.

Pointe et talon renforcés avec revêtement en plastique pour éviter les frottements et les dommages causés par les particules incandescentes.

Première de propreté anatomique 100% écologique et recyclable. Amovible, antibactérienne, antistatique et antifongique.

Semelle intérieure souple et légère anti-perforation textile 1100N, fabriquée avec des fibres spéciales qui lui confèrent une excellente résistance, couvrant la totalité de la plante du pied et avec zéro millimètre de perforation.

Avec une semelle Vibram® en caoutchouc nitrile



- Légère et souple.
- Résistante aux températures élevées (jusqu'à 300 °C).
- Excellent amortissement.
- Adhérence maximale sur les surfaces rocheuses et boisées.

Avec une semelle intérieure 100% écologique



- Anatomique & recyclable.
- composée de mousse polyuréthane 100% recyclée, transpirante et antistatique, dont le composant principal est le charbon actif. Ce charbon d'origine végétale a la propriété d'absorber, ce qui minimise la résistance électrique et permet d'éliminer l'humidité, la sensation thermique et avec elle la mauvaise odeur.



Caractéristiques techniques

Composition intérieure	Tissu cordura ignifuge & imperméable
Niveau de protection	F1PA +H13 + CI +CRC
Semelle	Vibram
Poids	0,6 Kg
Pointures	38 à 48
Couleur	Noir
Fermeture	Eclair YKK et velcro extérieur ignifuge + cordon de serrage intérieur
Norme	EN 15090:2012