



ÉQUIPEMENT
DE
PROTECTION

OUTILS

FRONTLINE

AÉRIEN

Catalogue

Produits distribués par



Notre vision

Devenir le leader mondial et la référence en matière de gestion efficace des feux de forêt, en définissant les normes du secteur grâce à l'innovation et à l'excellence, afin de protéger les communautés et les espaces naturels.

Pourquoi existons-nous ?

Le manque d'innovation constaté depuis notre création en 2007 nous a conduits à lancer un projet visant à avoir un impact positif sur le secteur de la lutte contre les feux de forêt. Notre expérience du terrain, en Europe comme aux États-Unis, nous a fait prendre conscience d'un décalage : alors que les feux de forêt évoluaient, les solutions technologiques proposées, elles, stagnaient.

Notre mission

Nous voulons révolutionner la gestion des feux de forêt en dotant les professionnels d'outils et de technologies de pointe, leur permettant d'intervenir en toute sécurité et avec efficacité.



Aujourd'hui

Vallfirest est présent dans plus de 85 pays, avec un réseau de plus de 80 partenaires à travers le monde. Grâce à ces partenariats et à nos collaborations internationales, nos produits et solutions sont utilisés lors d'interventions sur des feux de forêt aux quatre coins du globe.

L'avenir

Nous assistons à une intensification constante des incendies, dont la puissance dépasse désormais les capacités des équipements d'extinction actuels. Ce changement de paradigme exige de nouvelles stratégies et solutions. Nous voulons que vous soyez prêts. Comment ? En partageant nos connaissances et en proposant une nouvelle génération d'équipements adaptée à cette nouvelle génération d'incendies...

SOMMAIRE

Article	Page
Casque vft1	4
Casque vft2	5
Lunettes vft1	6
Tenue FdF Xtreme VFT	7
Tenue MULTIROL	8
Bottes Xtreme	9
Masque VFT	10
Masque Xtreme filtres latéraux	11
Masque Xtreme 1 filtre	12
Couvre nuque	13
Gants VFT	14
Sac à dos Xtrem Pack	15
Poncho Anti Feu	16
Sac porte tuyaux	17
Outil Gorgui	18
Battes à feu	19
Torche d'égouttement	20
Seau Pompe FIRELINE	21
Seau Pompe VFT PRO 20L	22
Seau Pompe VFT PRO EPACK PUMP	23

Article	Page
Modules SKID pour PICK UP	24 à 26
Modules SKID pour UTV	27
Réservoir souple pour modules	27
Modules SKID personnalisables	28
Kit multifonction	29
Kit pompe centrif. Mot. Électrique	29
Réservoirs d'eau polyéthylène	30
Réservoirs d'eau inox	31
Structure porte-outils	31
Kit Auto protection	32 & 33
MOTOPOMPES	34
Motopompe BH1	35
Motopompe BH1-2FP	36
Motopompe BH2	37
Motopompes BP2 & BP4	38
Système de flottaison universel	39
Robot DRONSTER	40 à 42
OUTILS INTERVENTION AERIENS	43
Heliskid	44 & 45
Citernes gonflables	46
Water Hog (Bambi Bucket)	47 & 48
Module Tactique SKYFILL	49
Module Tactique 2	50
Module Tactique COMPACT	51
Lances Viper Attack	52 & 53
Tuyaux TIPSA	54 à 57



Protection intégrale de la tête aux pieds

La prévention et l'extinction des feux de forêt et d'espaces naturels nécessitent des équipements adaptés à ce type de situation. La division sécurité de **vft** propose des équipements de protection de nouvelle génération, conçus exclusivement pour permettre aux sapeurs-pompiers forestiers et aux unités d'intervention d'accomplir leur mission en toute sécurité et dans un confort optimal.

Casques VFT



**Léger
Robuste
Confortable.**

Protection et polyvalence pour les opérations de secours et de lutte contre les incendies en espace naturel.

Les casques **vft** sont le fruit d'années de collaboration avec des professionnels du secteur dans le monde entier.

Dotés d'un design moderne, polyvalents et faciles à utiliser, ils permettent d'y fixer de nombreux accessoires pour répondre aux besoins opérationnels les plus exigeants.

Casque vft1

Protection et résistance accrues

Sa conception enveloppante, moulée en une seule pièce en PC/ABS sans peinture ajoutée, et sa visière de protection offrent une protection latérale supplémentaire contre les liquides projetés lors des largages aériens. Le matériau est ignifugé.

Plus confortable et mieux ventilé

Un système de ventilation supérieur avec réglage ouverture/fermeture améliore l'évacuation de la chaleur. Le harnais intérieur ergonomique est doté d'un coussinet au sommet du crâne. La protection textile du casque vft est remplaçable et lavable, contrairement à celle de nombreux autres casques du marché.

Adaptation totale, ajustement parfait à chaque tête

Le harnais intérieur multitaillés, réglable à l'arrière par molette, et la nouvelle jugulaire ignifugée à 6 points de réglage permettent au casque de s'adapter parfaitement à chaque tête.

Personnalisation

Un large choix de couleurs est disponible, avec bandes réfléchissantes personnalisables par marquage et possibilité d'ajouter un écran facial.



Un casque, de nombreuses solutions

Compatible avec de nombreux accessoires : fixation pour rail Picatinny, clips de fixation pour éclairage frontal, fixation pour lampe torche, système d'écran rabattable en polycarbonate et écran de protection. Des protections auditives, protège-nuque, systèmes radio et caméras vidéo peuvent également être intégrés.

Adaptateur de rail Picatinny



Lampe LED



Lunettes vft



Écran PC



Kit scie à chaîne



Protège-nuque vft



Normes

EN 16471:2014	Casques de lutte contre les feux de végétation.
EN 16473:2014	Casques de sauvetage technique.
EN 12492:2012	Casques de secours, d'alpinisme et d'escalade.
EN 443:2008 (Conforme aux points : 4.12.1 et 4.12.3)	Casques de lutte contre les incendies de bâtiments.
EN 397:2012+A1:2012 (Points exclus : 4.8, 5.1.4 et 7)	Casques de protection pour l'industrie.
EN 1385:2012 (Norme optionnelle)	Casques pour les activités de sauvetage aquatique.

*Pour être conforme à la norme EN 1385, l'achat du kit de flottabilité vft est obligatoire.

Caractéristiques techniques

Matériau des composants intérieurs	Cuir et mousse rembourrée.
Tailles	52-65
Dimensions	27 × 24,5 × 19,3 cm
Poids	650 g ± 20 g (5 ± 0,5 g avec le kit de flottabilité)
Couleurs disponibles	
Couleurs réfléchissantes	

Casque vft2

Une protection et une résistance accrues

Une conception enveloppante, moulée en une seule pièce en PC/ABS sans peinture ajoutée, offrant une protection renforcée contre les liquides projetés lors des largages aériens. Le matériau est ignifugé.

Plus confortable et mieux ventilé

Le nouveau casque vft2 intègre un système de ventilation situé sur la partie supérieure. Le harnais est doté d'un coussinet ergonomique au sommet du crâne et les protections textiles sont remplaçables et lavables, contrairement à d'autres casques disponibles sur le marché.

Adaptation totale, ajustement parfait à chaque tête

Un harnais intérieur multitaillles avec réglage à l'arrière par molette et une nouvelle jugulaire ignifugée à 6 points de réglage permettent au casque de s'adapter parfaitement à chaque tête.

Personnalisation

Un large choix de couleurs est disponible, avec des bandes réfléchissantes de marquage et la possibilité d'ajouter un écran facial.



Un seul casque, de nombreuses solutions

Compatible avec tous types d'accessoires. Fixations pour lunettes, système d'ancrage pour lampe frontale, clips de fixation, écran de protection relevable et repliable en polycarbonate, etc. Une protection auditive, des protège-nuques, des systèmes radio et des caméras vidéo peuvent également être intégrés.

Adaptateur rail Picatinny



Lampe LED frontale



Lunettes vft



Écran PC



Kit tronçonneuse



*Protection auditive standard

Protège-nuque vft



Normes

EN 16471:2014	Casques pour feux de forêt.
EN 16473:2014	Casques pour secours techniques.
EN 443:2008 (Conforme à p. 4.12.1 et 4.12.3)	Casques pour la lutte contre les incendies structurels.
EN 397:2012+A1:2012 (Éléments exclus : 4.8, 5.1.4 et 7)	Casques de protection industrielle.
EN 12492:2012 (Conforme à p. 4.1.1, 4.1.2, 4.2.1 et 4.2.2)	Casques d'alpinisme et de montagne.

Caractéristiques techniques

Matériau des composants internes	Cuir et mousse matelassée.
Tailles	54 - 62
Dimensions	27,7 x 24,5 x 16,4 cm.
Poids	630 g +/- 20 g.
Couleurs disponibles	
Couleurs réfléchissantes	

Lunettes de protection



Conception enveloppante ajustement parfait

Excellente protection visuelle, même dans les conditions les plus extrêmes

Les **lunettes-masques vft** présentent une conception enveloppante assurant un ajustement parfait au visage. Elles sont dotées d'une bordure en mousse ergonomique et hypoallergénique à l'intérieur pour un confort accru. Compatibles avec toute la gamme de casques et d'équipements de protection respiratoire.

Lunettes vft1

Protection maximale et excellent champ de vision

Lunettes panoramiques offrant un angle de vision de 220°. Double écran en polycarbonate avec protection certifiée contre les impacts de particules à grande vitesse (B), à des températures extrêmes (+50 °C / -30 °C). Protection renforcée contre les métaux en fusion et les liquides chauds, ainsi que contre les particules épaisses, la poussière et les gaz. Traitement antibuée intérieur et extérieur, traitement anti-rayures extérieur 2,8 + 0,5. Classe optique 1.

Légères et robustes

Fabriquées à partir de matériaux très résistants, elles offrent un grand confort lors d'une utilisation intensive grâce à leur faible poids : 136 ± 5 g.

Réglage rapide et facile

Système de fixation amovible avec double réglage frontal rapide pour fixer les lunettes au casque.



Système de ventilation en option

Disponible avec ou sans système de ventilation en haut et en bas de la monture.



Avec ventilation



Sans ventilation
(étanche)

Marquage de la monture

EN 14458:2018 VFT vft1 S - VFT EN166 3 4 8 9 BT 0497 CE

Marquage des verres

EN 14458:2018 VFT vft1 (année&mois) BT E1/E3 -30°C/+50 °C AT 2-12 VFT 1 BT 8 9 K N 0497 CE

Caractéristiques techniques

Poids	136 ± 5 g.
Champ de vision	220°
Matériau des verres	Polycarbonate
Matériau de la monture	Thermoplastique
Classe optique	1
Domaines d'utilisation	Liquides, particules de poussière grossières, métaux en fusion et solides chauds
Résistance mécanique	Protection contre les particules à grande vitesse avec impact à haute énergie (B) (BT) (AT)
Niveau de protection contre les rayonnements	R1

Normes

EN 166:2001	Protection individuelle de l'œil.
EN 14458:2018	Équipement de protection individuelle de l'œil. Écrans haute performance destinés à être utilisés uniquement avec des casques de protection.

Tenue de feu de forêt Xtreme VFT

Veste et pantalon

La tenue Xtreme Wildland établit une nouvelle référence dans les équipements de protection pour la lutte contre les feux de forêt. Elle combine un design innovant, une résistance avancée et un confort optimisé pour répondre aux exigences des conditions les plus extrêmes, tout en garantissant la sécurité et la performance de l'utilisateur.

Haute résistance à l'abrasion et système de ventilation

Le tissu renforcé assure une durabilité et une protection supérieures dans les zones clés telles que les coudes, les épaules, le dos et l'avant des jambes, des genoux jusqu'aux chevilles. Cette conception augmente la résistance de la tenue et prolonge sa durée de vie.

Entrez dans une nouvelle ère de protection pour les feux de forêt avec la tenue Xtreme, l'alliée indispensable des sapeurs-pompiers confrontés aux défis les plus exigeants.

Ventilation, ergonomie et durabilité

La conception Xtreme intègre des fermetures de ventilation stratégiquement positionnées, une coupe ergonomique, des poches facilement accessibles et un tissu haute résistance à l'abrasion, offrant un confort, une mobilité, une protection et une durabilité optimales dans des conditions extrêmes. Les fermetures de ventilation améliorent la respirabilité et réduisent l'accumulation de chaleur, tandis que la coupe optimisée favorise la liberté de mouvement lors de l'utilisation d'outils à main, du port d'un sac à dos forestier ou d'équipements de lutte.

La protection est renforcée sur les zones sensibles telles que le haut des mains, le bas du dos et le cou, en particulier lors des mouvements en position penchée, accroupie ou fléchie. Les poches restent accessibles même avec le port d'un sac à dos, et les zones très sollicitées bénéficient d'un renfort supplémentaire, augmentant la résistance et la durée de vie de la tenue lors d'une utilisation intensive.



PANTALON

Tailles	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL
Tour de taille (cm)	73-78	78-82	82-86	86-92	92-98	98-104	104-112
Taille de l'utilisateur (cm)	160-165	165-172	172-178	178-184	184-190	190-196	196-200

* Toutes les mesures sont exprimées en centimètres.

VESTE

Tailles	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL
Tour de poitrine (cm)	92-96	96-100	100-104	104-108	108-115	115-120	120-126
Taille de l'utilisateur (cm)	160-165	165-172	172-178	178-184	184-190	190-196	196-200

* Toutes les mesures sont exprimées en centimètres.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition du tissu principal	Viscose FR 64 %, méta-aramide 30 %, para-aramide 5 %, fibre antistatique 1 %
Grammage du tissu principal	270 g/m ² (simple couche)
Composition du tissu de renfort	Para-aramide 53 %, méta-aramide 45 %, fibre antistatique 2 %
Grammage du tissu de renfort	240 g/m ²
Tailles	XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL
Couleurs	Jaune (Pantone 14-0852 TCX) / Vert (Pantone 18-0422 TCX) Couleurs personnalisées disponibles sur demande.

NORMES (testées après 50 lavages à 60 °C)

EN ISO 13688:2013 + EN ISO 13688:2013/A1:2021	Vêtements de protection. Exigences générales.
EN ISO 15384:2020 + EN ISO 15384:2020/A1:2021	Vêtements de protection pour sapeurs-pompiers.
EN ISO 11612:2015 (A1+A2, B1, C1, F1)	Vêtements de protection contre la chaleur et les flammes.
EN 1149-5:2018	Vêtements de protection. Propriétés électrostatiques.

Protection
Résistance
confort



Tenue de feu de forêt et de secours Multirol

Veste et pantalon

Conçue pour intervenir dans des conditions extrêmes, cette veste et ce pantalon techniques établissent une nouvelle référence en matière de protection. Fabriquée en tissu léger et haute performance, résistant aux flammes, avec une finition déperlante qui repousse l'eau, l'huile et les taches. Sa conception couvrante protège du cou aux chevilles tout en offrant un excellent confort. Grâce à sa construction sans membrane, elle assure une très bonne respirabilité, ce qui la rend idéale pour les interventions prolongées, y compris en environnement d'urgence.

Résistance maximale et haute visibilité

Cette tenue offre une résistance élevée aux coupures, déchirures et à l'abrasion, la rendant adaptée aux conditions extrêmes et aux travaux physiquement exigeants. Sa conception robuste contribue à maintenir l'intégrité du vêtement après une utilisation répétée en environnement difficile.

La veste et le pantalon sont fabriqués en noir et jaune, intégrant du jaune haute visibilité pour assurer une bonne identification de l'utilisateur dans tous les types d'environnements.

Le vêtement est conforme aux normes **EN ISO 20471:2013 + EN ISO 20471:2013/A1:2016** et classé en **Classe 2** pour la haute visibilité.



PANTALON

Tailles	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL
Tour de taille (cm)	73-78	78-82	82-86	86-92	92-98	98-104	104-112
Taille de l'utilisateur (cm)	160-165	165-172	172-178	178-184	184-190	190-196	196-200

* Toutes les mesures sont exprimées en centimètres.

VESTE

Tailles	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL
Tour de poitrine (cm)	92-96	96-100	100-104	104-108	108-115	115-120	120-126
Taille de l'utilisateur (cm)	160-165	165-172	172-178	178-184	184-190	190-196	196-200

* Toutes les mesures sont exprimées en centimètres.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition du tissu principal	Viscose FR 64 %, méta-aramide 30 %, para-aramide 5 %, fibre antistatique 1 %
Grammage du tissu principal	230 g/m ² (simple couche)
Composition du tissu de renfort	Para-aramide 53 %, méta-aramide 45 %, fibre antistatique 2 %
Grammage du tissu de renfort	240 g/m ²
Tailles	XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL
Couleurs	Jaune, noir, jaune haute visibilité

NORMES (testées après 50 lavages à 60 °C)

EN ISO 13688:2013 + EN ISO 13688:2013/A1:2021	Vêtements de protection. Exigences générales.
EN ISO 15384:2020 + EN ISO 15384:2020/A1:2021	Vêtements de protection pour sapeurs-pompiers.
EN 16689:2017	Exigences de performance pour les vêtements de protection destinés aux opérations de sauvetage technique.
EN 1149-5:2018	Vêtements de protection. Propriétés électrostatiques.
EN ISO 20471:2013 + EN ISO 20471:2013/A1:2016	Vêtements à haute visibilité.



Bottes Xtreme

Agilité, protection et ergonomie

Conçues pour évoluer sur des terrains accidentés et en forte pente dans les conditions les plus extrêmes, les nouvelles bottes Xtreme offrent tout ce qu'exige la lutte contre les feux de forêt. Elles allient l'agilité et le confort de la chaussure de randonnée à la protection nécessaire contre le feu et la chaleur.

Semelles en caoutchouc nitrile Vibram®

- Légères et flexibles.
- Résistantes aux températures élevées (jusqu'à 300°C).
- Excellente absorption des chocs.
- Adhérence maximale sur les surfaces rocheuses et boisées.



Demi-botte intérieure



Semelle Vibram® anti-feu



Semelle intérieure écologique



PANTER 
chaussures de sécurité

Protection contre l'eau, le feu et l'abrasion

- Botte extérieure ignifuge et imperméable en Cordura renforcé, avec embout et talon renforcés, revêtus de plastique pour éviter l'abrasion et les dommages causés par les particules incandescentes.
- Semelle intérieure 1100N souple et légère, anti-perforation, fabriquée avec des fibres spéciales offrant une excellente résistance, couvrant 100 % de la surface plantaire avec 0 mm de perforation.

Confort intérieur

- Doublure intérieure en textile mousse hautement respirant, hypoallergénique, avec une grande résistance à l'abrasion et une bonne absorption de l'humidité.
- Col intérieur ergonomique, rembourré avec une mousse polyuréthane haute densité pour un meilleur maintien et un ajustement optimal.
- Semelle intérieure anatomique 100 % écologique et recyclable. Amovible, antibactérienne, antistatique et antifongique.

Mise en place rapide et facile

- Système de laçage rapide « Quick Lace » sur la botte intérieure et fermeture extérieure par zip FR+WP et bande auto-agrippante (Velcro®) pour un ajustement simple et rapide.
- Tirette textile à l'arrière pour faciliter l'enfilage et le rangement.

Normes

EN 15090:2012

Chaussures de lutte contre l'incendie.
Classe I, type 1.



Certifications textiles

Oeko-Tex®

Certifié
TEXTILES EXEMPTS DE SUBSTANCES NOCIVES

Caractéristiques techniques

Composition extérieure	Cordura ignifuge et imperméable
Semelle	Vibram®
Niveau de protection	FIPA + HI3 + CI + SRC + R
Poids	0,6 kg
Pointures	36 - 48
Design	C

Masque VFT

Protection à 360° contre le rayonnement et les particules

Le masque VFT offre une protection complète du visage contre le rayonnement thermique et les particules incandescentes, prévenant les brûlures et réduisant l'inhalation de contaminants.

Parfaitement intégré avec les autres EPI

Ajustement rapide sans retrait grâce au double système Velcro®.

En utilisation



Au repos



Filtre interchangeable FFP3

Une cavité interne permettant de remplacer facilement et rapidement le filtre à charbon actif.



Modèle recommandé : **FFP3 R D C**



Protection maximale et grand confort respiratoire

Assure une filtration très efficace tout en offrant un excellent confort de respiration.



Nanofiltration

Seul filtre à particules capable de bloquer ces types de substances.



Couche externe de protection

Couche extérieure assurant une protection contre la saleté, la poussière et la filtration des liquides.



Charbon actif intégré

Le charbon actif présent dans la valve bloque les gaz et vapeurs organiques et acides (par TLV).



Catégorie III EPI

Conforme à la norme EN 149+A1.

Normes

EN ISO 13688:2013 & EN ISO 13688:2013/A1:2021	Vêtements de protection. Exigences générales.
EN ISO 11612:2015*	Vêtements de protection contre la chaleur et la flamme.
(*) Pour être conforme à cette norme, ce filtre doit être utilisé avec une tenue complète conforme à la norme concernée.	
EN ISO 15384:2020 & EN ISO 15384:2020/A1:2021	Vêtements de protection pour sapeurs-pompiers.
(*) Pour être conforme à cette norme, ce filtre doit être utilisé avec une tenue complète conforme à la norme EN 15384.	
EN 1149-5:2018	Vêtements de protection. Propriétés électrostatiques.

Caractéristiques techniques du filtre

Composition du tissu du masque	64 % viscose FR, 30 % méta-aramide, 5 % para-aramide, 1 % fibre antistatique
Grammage du tissu	270 g/m² (±5 %)
Composition du tissu de la zone respiratoire	64 % viscose FR, 30 % méta-aramide, 5 % para-aramide, 1 % fibre antistatique
Grammage du tissu (zone respiratoire)	230 g/m² (±5 %)
Composition du fil	100 % fil méta-aramide
Poids	120 g (±5 %) (sans bandes d'ajustement latérales) 140 g (±6 %) (avec bandes d'ajustement latérales)

Masque Xtreme

Protection maximale contre tous types de particules et de vapeurs

Le Masque Xtreme est un dispositif polyvalent conçu pour assurer une protection complète du visage et des voies respiratoires dans des conditions extrêmes.

Certifié selon les normes EN140 + EN15384

Utilisation recommandée

Lutte contre l'incendie (incluse)

- Filtre à particules P3 R directement connecté au demi-masque.
- Protection contre la chaleur, l'humidité, le rayonnement, les particules incandescentes, les microparticules, les nanoparticules, la fumée, le brouillard, les aérosols, les virus, les bactéries, les enzymes et les protéines.

Finition et interface (optionnelle)

- Filtre ABEK1P3 R directement connecté au demi-masque. Protège contre tous les éléments ci-dessus, ainsi que contre les gaz et vapeurs organiques et inorganiques, les acides, les amines et le formaldéhyde en combustion lente.

Contenu du kit

- ✓ Masque de protection avec demi-masque.
- ✓ 2 filtres à particules P3 R.
- ✓ Sangles latérales pour fixation sur casque ou harnais de tête.



Protection maximale
Confort respiratoire optimal



Filtration nanométrique
Seul filtre à particules capable de bloquer ces substances



Couche externe de protection
Contre la saleté, la poussière et la filtration des liquides



Charbon actif intégré
Bloque les gaz et vapeurs organiques et acides (par TLV)



Catégorie III EPI
Conforme à la norme EN 149+A1

Sangles de fixation



Masque porté



Confortable et léger

Compatible avec tous les autres équipements de protection. Masque à profil nasal bas, compatible avec tous les types de lunettes.

Inclus

Masque VFT Xtreme avec demi-masque



Filtre à particules P3 R (x2)



En option

Filtre combiné ABEK1P3



Protection contre les particules solides, les liquides, les bactéries et les virus.

Normes
EN 143:2022 et EN 14387:2022.

Type de raccordement : baïonnette directe sur le masque.

Poids total : 411 g ± 5 g (filtre + demi-masque + masque textile).

Normes

Textile

EN ISO 13688:2013 / EN ISO 13688:2013/A1:2021

Vêtements de protection. Exigences générales.

EN ISO 15384:2020 / EN ISO 15384:2020/A1:2021

Vêtements de protection pour sapeurs-pompiers.

(*) Pour être conforme à cette norme, ce filtre doit être utilisé avec une tenue complète conforme à la norme concernée.

EN ISO 11612:2015

Vêtements de protection contre la chaleur et les flammes.

Demi-masque + masque VFT Xtreme

EN 140:1998/AC:1999

Appareils de protection respiratoire. Demi-masques et quarts de masque.

Filtre P3 R

EN 143:2022

Appareils de protection respiratoire – Filtres à particules.

EN 14387:2022

Appareils de protection respiratoire – Filtres antigaz et filtres combinés.

Caractéristiques techniques

Textile

Tissu du masque

64 % viscose FR | 30 % méta-aramide | 5 % para-aramide | 1 % fibre antistatique

Grammage du tissu

270 g/m² ± 5 %

Demi-masque

Matériau

silicone (tous les composants en contact avec le visage sont exempts de latex naturel)

Type de raccordement

baïonnette

Filtre P3 R

Type de raccordement du filtre P3 R

baïonnette directe sur le masque

Poids total

329 g (masque VFT Xtreme + demi-masque + filtres P3 R)



Le vft Xtreme Mask offre une protection complète du visage et des voies respiratoires évitant l'inhalation de particules, gaz et vapeurs contaminants. Un dispositif polyvalent qui permet de continuer à travailler en toute sécurité dans des situations extrêmes.

FOURNI AVEC 2 FILTRES P3R



Durée de
stockage
du filtre P3R :
12 ans

FOURNI AVEC LE DEMI-MASQUE



En situation de combat le filtre P3R raccordé directement au demi masque assure une protection contre : chaleur, humidité, rayonnement, particules incandescentes, microparticules, nanoparticules, fumées, brouillards, dispersions aqueuses, virus, bactéries, enzymes, protéines...

En situation de finition et interface le filtre ABEK1P3 R (en option) raccordé directement au demi-masque assure la même protection que le P3R mais protège également contre les vapeurs organiques, inorganiques, acides, d'amines et de formaldéhyde propagées lors de combustions lentes.



Confortable, léger et compatible avec le reste des équipements de protection

Réglage rapide sans démonter le casque, grâce à son double système velcro à deux positions : état d'utilisation ou en attente. Les nouvelles bandes de réglages intégrées permettent une fixation directe et rapide au casque, répartissant la charge uniformément.

Conçu pour un usage intensif en cas d'incendie de forêt, il s'adapte à des visages aux profils anthropométriques différents pour garantir une bonne étanchéité.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

TEXTILE

Composition du tissu	65% LENZING® F.R. 30% NOMEX® 5% KEVLAR®
Grammage du tissu	270 g/m²
Poids du mask textile	120 g (sans filtre)

DEMI-MASQUE

Matériau	Caoutchouc thermoplastique
Type de connexion	Baïonnette
Facteur de protection nominal (FP)	50
Poids	141 g

FILTRE P3 R

Type de connexion	Baïonnette directement sur le masque
Marquage R	Filtre réutilisable
Poids	0,056 kg

Poids total du produit complet **327 g**



Remplacement des filtres recommandé :

P3R : contrôle après chaque intervention. Remplacement dès respiration difficile ou après 30 à 40H d'exposition cumulée en phase d'attaque.

En phase de finition avec fumées épaisses : tous les 2 à 3 jours.

ABEK1 P3 : remplacement après chaque journée de feu en phase d'attaque ou tous les 1 à 2 jours en phase de finition avec fumées épaisses.

Couvre-nuque VFT

Une protection élevée contre le rayonnement et les températures élevées

Le couvre-nuque VFT assure une protection efficace de la nuque, du cou et des épaules contre le rayonnement thermique, les projections incandescentes et les températures élevées.

Léger et polyvalent

Compatible avec tous les casques. Système de fixation 6 points pour un maintien parfait et un port suspendu lorsque le couvre-nuque n'est pas utilisé, sans avoir à le retirer.



Protection thermique élevée

Protège contre le rayonnement et les températures élevées.



Léger et confortable

Conception légère pour un port prolongé sans gêne.



Compatibilité universelle

Compatible avec tout type de casque.



Système de fixation 6 points

Maintien sûr et possibilité de port suspendu sans retrait du couvre-nuque.



Normes

**EN ISO 13688:2013
& EN ISO 13688:2013/A1:2021**

Vêtements de protection.
Exigences générales.

**EN ISO 15384:2020
& EN ISO 15384:2020/A1:2021**

Vêtements de protection
pour sapeurs-pompiers.

EN ISO 11612:2015

Vêtements de protection
contre la chaleur et les flammes.

Caractéristiques techniques

Matière du tissu	64 % viscose FR, 30 % méta-aramide, 5 % para-aramide, 1 % fibre antistatique
Grammage du tissu	270 g/m ² ± 5 %
Couleur	Jaune haute visibilité
Système de fixation	6 points
Compatibilité	Tous types de casques
Poids	Environ 90 g

Conçu d'une seule pièce

Fermeture centrale avec deux bandes auto-agrippantes pour un ajustement rapide.



Protection thermique élevée

Protège contre le rayonnement thermique, les projections incandescentes et les températures élevées.



Léger et confortable

Conception légère et ergonomique pour un port prolongé sans gêne.



Ajustement rapide

Fermeture centrale avec deux bandes auto-agrippantes pour une mise en place rapide.



Conçu d'une seule pièce

Forme couvrante pour la protection de la nuque, du cou et des épaules.

Normes

**EN ISO 13688:2013
& EN ISO 13688:2013/A1:2021**

Vêtements de protection.
Exigences générales.

**EN ISO 15384:2020
& EN ISO 15384:2020/A1:2021**

Vêtements de protection
pour sapeurs-pompiers.

EN ISO 11612:2015

Vêtements de protection
contre la chaleur et les flammes.

EN 1149-5:2018

Vêtements de protection.
Propriétés électrostatiques.

Caractéristiques techniques

Dimensions	Longueur 34 cm ; largeur 75 cm.
Composition du tissu principal	64 % viscose FR, 30 % méta-aramide, 5 % para-aramide, 1 % fibre antistatique.
Grammage du tissu	270 g/m ² (± 5 %).
Composition du fil	100 % fil méta-aramide.
Système de fermeture	Deux bandes auto-agrippantes (Velcro®).
Points de fixation	Sur le casque.

Gants VFT

Ergonomiques et offrant un haut niveau de protection

Fabriqués en cuir pleine fleur d'une épaisseur de 1 à 1,2 mm, ils protègent les mains et un tiers de l'avant-bras. Les coutures et la doublure sont réalisées en Kevlar® à structure interlock pour une excellente résistance à la chaleur.

Ergonomie

Conception avec une fente indépendante pour le pouce respectant la position naturelle de la main et améliorant le confort lors de l'utilisation d'outils manuels.

Fermeture par Velcro®



Fente indépendante pour le pouce



Renfort de la paume



Caractéristiques techniques

Matière principale	Membrane : membrane Sympatex® et cuir pleine fleur d'une épaisseur de 1 à 1,2 mm, Doublure : Kevlar® d'une épaisseur de 1 à 1,2 mm avec un grammage de 210 g/m².
Tailles	7 à 12 (selon disponibilité).
Fermeture	Velcro®.
Conception	Fente indépendante pour le pouce, respectant la position naturelle de la main et améliorant le confort lors de l'utilisation d'outils manuels.
Renfort	Renfort de la paume pour une meilleure résistance à l'abrasion et à la coupure.
Performance	Imperméables et respirants grâce à la membrane Sympatex® intégrée sur la paume et le dos de la main.



Protection renforcée

Manchette longue avec fermeture par Velcro® pour un meilleur maintien au poignet et une protection accrue contre le rayonnement thermique tout en conservant l'usage d'outils manuels.



Imperméables et respirants

Membrane Sympatex® intégrée sur la paume et le dos de la main pour une excellente imperméabilité tout en permettant la respirabilité.



Caractéristiques techniques

Résistance

Dextérité (niveau 1), Résistance à l'abrasion (niveau 3), Résistance à la coupure (niveau 3), Résistance à la déchirure (niveau 4), Résistance à la perforation (niveau 4), Résistance à la chaleur de contact (niveau 4).
Chaleur convective 250 °C (-10 s), Chaleur radiante (RHT124 ≥ 20 s).

Sac à dos Xtreme Pack

Ergonomie, respirabilité
et configuration adaptable
pour les interventions
en milieux extrêmes.

Le sac à dos Xtreme Pack est un nouveau concept de sac à dos de forêt, spécialement conçu pour fonctionner dans les conditions les plus extrêmes. Il offre aux sapeurs-pompiers plus de confort et de polyvalence pour réaliser les tâches d'extinction et de prévention des incendies de forêt.

Sa conception ergonomique permet le transport simultané d'outils légers, de tronçonneuse, de nourriture, d'eau et d'un refuge ignifuge Xtreme Shelter, avec la charge parfaitement répartie et ajustée au corps du pompier, ce qui permet des mouvements souples et agiles.



Système d'hydratation intégré, capacité 2,8 litres. Réservoir homologué FDA (sans PVC ni BPA).

ACCESSOIRES EN OPTION



Pochette personnelle
(nourriture, cartes, etc)



Pochette porte-radio



Holster
(lampe torche, bouteilles, etc)



Poncho anti-feu

FICHE TECHNIQUE XTREME PACK

Coloris	Orange, noir et gris
Tailles harnais	S-M (tour de poitrine 100/110 cm) L-XL (tour de poitrine 111/125 cm) L-XL (tour de poitrine 126/132 cm)
Poids	1,45 kg
Bandes réfléchissantes	Gris argent
Système d'hydratation	Capacité 2,8 L. Homologué FDA (ni PVC, ni BPA).
Garantie	2 ans

Poncho anti-feu

Protection lors des situations de piégeage en feux de forêt

Le poncho anti-feu est une protection d'urgence multi-couches offrant un haut niveau d'isolation thermique contre le rayonnement. Sa conception en position fœtale réduit le poids et le volume pour faciliter l'ouverture et le transport.



COMPATIBILITÉS



XS 21

Compatible avec le sac à dos 20 L VFT (pompe) et les sacs Truenorth, Fireball, Firefly et Spitfire.



XS 17

Compatible avec le sac à dos Xtrem Pack.

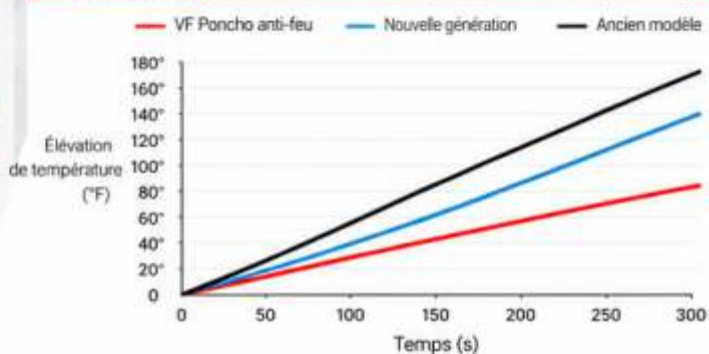


Poncho anti-feu

Compatible avec la housse de transport du poncho anti-feu.



Températures internes lors d'un essai au rayonnement thermique à échelle réelle



MISE EN ŒUVRE



1 Ouverture rapide grâce aux sangles.



2 Dépliage du poncho.



3 Ouverture complète.



4 Mise en place en position fœtale.



5 Protection.



6 Vue du poncho déployé.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	Poids	Dimensions plié	Dimensions déployé	Matériaux
 XS 17	1,35 kg	39 x 17 x 6 cm	120 x 60 x 60 cm	Aluminium / Fibre / Tecstar
 XS 21	1,35 kg	32 x 21 x 6,5 cm	120 x 60 x 60 cm	Aluminium / Fibre / Tecstar
 Poncho anti-feu	1,35 kg	23 x 14 x 11 cm	120 x 60 x 60 cm	Aluminium / Fibre / Tecstar

NORMES

EN ISO 9151:2018 (B2)	Chaleur convective.
EN ISO 15025:2016 (A1, A2)	Propagation de la flamme.
EN ISO 6942:2002 (C4)	Chaleur rayonnante.
ISO 17493:2016 (260 °C PASS)	Résistance à la chaleur.



Sac à dos Porte-Tuyaux

Le sac à dos porte-tuyaux vft est conçu pour transporter des tuyaux, des motopompes portatives, des réservoirs de carburant et d'autres charges lourdes. Sa conception ergonomique — inspirée des sacs d'alpinisme de haute altitude — ainsi que son harnais rembourré offrent le confort nécessaire au transport d'équipements lourds.

Il présente une conception modulaire dotée d'un système d'attache permettant de détacher la base du sac, ce qui réduit l'encombrement pour le stockage et le transport.

Cela allège également l'ensemble et facilite le transport de la motopompe portative vft Black Panther.

L'armature du sac est fabriquée en polyéthylène haute densité (PEHD), garantissant une structure à la fois légère, robuste et durable.

Poignée Supérieure

La partie supérieure possède un renforcement rembourré qui protège la nuque du moindre choc. Un système de poignée sur la partie supérieure du sac permet de prendre et de placer le sac sur l'épaule des compagnons, facilitant le chargement ou le déchargement des véhicules.



Système de réglage de la hauteur

Sangles de réglage de la charge

Sangles de repos des mains

Ceinture pour réglage de la charge lombaire

Capacité de 4 tuyaux de 25 m



Grâce à son système d'attache progressif, vous pouvez charger les tuyaux sans que les autres éléments bougent ou tombent. Le déroulement de votre travail demeure efficace et sans risques.

Housse De Bâche Amovible

Capacité de 4 tuyaux de 25 m. Grâce à son ouverture frontale, elle permet au compagnon de décharger les tuyaux un à un, sans nécessité de retirer le sac à dos. Le rabat de toile permet la fermeture complète du sac à dos. De cette façon, on peut charger tuyaux, vêtements, nourriture, boissons, casques ou autres accessoires. En retirant la housse de toile de la structure, elle permet de supporter des charges lourdes comme des réservoirs de carburant ou des motopompes.



FICHE TECHNIQUE SAC A DOS PORTE TUYAUX

Poids	3,75 kg / 2,96 kg sans sac
Dimensions	58,8 x 40 x 30 cm
Charge maximale	25 kg
Capacité	60 L
Matériau structure	HDPE
Matériau Harnais	Cordura 1,000
Matériau sac	Bâche PVC
Sangles de réglage	Nylon



OUTIL GORGUI

L'outil multifonctions

Gorgui Classic est conçu pour la lutte contre les incendies de forêt. Il émane de l'expérience et des besoins des équipes d'extinction qui font un usage avancé des outils manuels. Il se caractérise principalement par la polyvalence qu'il offre sur tous les types de terrains, grâce à la combinaison des outils les plus utilisés dans l'extinction des incendies de forêt en un seul, évitant ainsi d'avoir à transporter différents outils.

Feuilles de coupe multifonction

Lames de coupe multifonction en acier anti-usure résistant à l'abrasion avec une dureté nominale de 500 HBW. La courbure et les angles de coupe sont optimisés pour faciliter l'utilisation de chaque outil.

Les lames peuvent être affûtées aussi bien sur leur face interne qu'externe afin d'optimiser leur efficacité.

Le **Gorgui Xtreme** est doté d'une lame centrale combinant une houe étroite et une houe large, toutes deux équipées de zones de coupe remplaçables. Cet outil peut être assemblé de différentes manières pour remplir les fonctions les plus courantes requises lors de la lutte contre les feux de forêt.



Manches ergonomiques

Pour le Classique comme pour l'Xtreme, manches ergonomiques disponibles en différentes longueurs et différents matériaux pour s'adapter à chaque usage, optimisant ainsi le contrôle et l'efficacité de chaque manœuvre.



Le **Gorgui V2** est doté de ses 4 lames interchangeables et d'un manche bois en standard.

FICHE TECHNIQUE

FICHE TECHNIQUE	Lame	Manche bois	Manche fibre	Manche démontable
Matière	Acier 500 HBW	Bois	Fibre	Alu
Poids	0,77 ± 0,02 kg	1,97 ou 2,27 kg	2,17 ou 2,37 kg	1,10 kg
Dimensions	26,6 x 15 x 0,4 mm	120 ou 137 cm	120 ou 140 cm	133 cm (2 x 65 cm)



En option, la housse avec sa sangle facilite le portage de l'outil.

Battes à feu

Performances maximales pour l'attaque directe

Ce nouveau concept de batte à feu dépasse les limites actuelles en offrant une priorité à l'ergonomie et à l'efficacité.

Plus d'efficacité, moins de fatigue physique

La conception innovante rend le travail physique plus efficace. Comment ? La conception flexible permet une vitesse d'oscillation plus élevée avec moins d'effort, augmentant ainsi les performances et le confort d'utilisation. Une plus grande maniabilité grâce au système de réglage du pliage à 45° réduit la fatigue physique. De plus, la conception du batteur absorbe l'impact lors des frappes au sol, évitant ainsi les surcharges au niveau des mains et des bras.

Manche télescopique adapté à toutes les situations et à tous les utilisateurs

Un manche télescopique avec longueur ajustable pour une utilisation et un transport à différentes hauteurs.



* L'utilisation des battes à feu pour les opérations d'extinction dépend de la longueur des flammes.

Une idée, deux versions



Batte à feu Alaska

- Batteur composé de 5 lamelles horizontales et 6 lamelles verticales qui pivotent autour de l'axe central pour une meilleure adaptation au sol.
- Deux fonctions : étouffement (lamelles horizontales) et raclage (lamelles verticales).

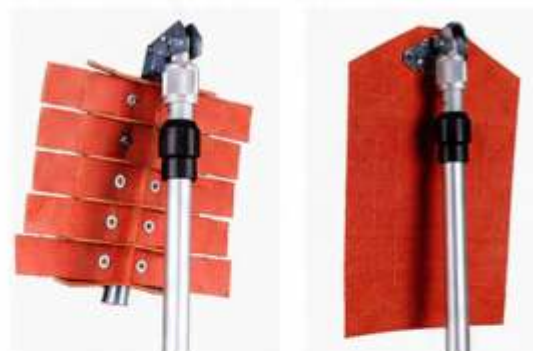
Batte à feu VFT

- Batteur constitué d'une seule lamelle avec des fentes centrales pour une meilleure adaptation au sol.
- Fonction unique : étouffement.

Facile à transporter et liberté de mouvement accrue

Un système de verrouillage et de rotation permettant de plier le batteur de travail. Housse de transport incluse.

Système de pliage et verrouillage à 45°.



Caractéristiques techniques – Modèle Alaska

Poids	1,58 ± 0,01 kg 3,48 lbs
Matériau du manche rigide	Aluminium.
Matériau du manche flexible	POM Delrin C - polyoxyméthylène (copolymère)
Composition du batteur	Coton multicouche résistant à la déchirure et caoutchouc synthétique auto-extinguible.
Surface de travail du batteur	(29,5 x 21) ± 0,5 cm (11,6 x 8,3) in
Longueur pliée / déployée	Pliée : 93 ± 1 cm 36,6 in Déployée : 182 ± 1 cm 71,7 in

* Housse de transport incluse.

Caractéristiques techniques – Modèle VFT

Poids	1,42 ± 0,04 kg 3,13 lbs
Matériau du manche rigide	Aluminium.
Matériau du manche flexible	POM Delrin C - polyoxyméthylène (copolymère)
Composition du batteur	Coton multicouche résistant à la déchirure et caoutchouc synthétique auto-extinguible.
Surface de travail du batteur	(41 x 25) ± 0,5 cm (16,1 x 9,8) in
Longueur pliée / déployée	Pliée : 93 ± 1 cm 36,6 in Déployée : 198,5 ± 1 cm 78,1 in

* Housse de transport incluse.

Torche d'égouttement 1 L

Une révolution en termes de poids et d'utilisation

Cette nouvelle torche d'égouttement 1 L a été conçue pour offrir une meilleure résistance, de meilleures performances et une grande facilité d'utilisation. Extrêmement légère et facile à transporter, elle est idéale pour les brûlages d'attaque indirecte et les opérations parallèles telles que les contre-feux, les écobuages, les brûlages dirigés et la création de zones de sécurité.



Brûleur breveté à 360°

Conception assurant une meilleure protection de la buse et une flamme constante quelles que soient les conditions et la direction du vent, pour une utilisation optimale en toutes circonstances.



La torche 1 L la plus compacte, résistante et légère

Fabriquée en polyéthylène haute densité (PEHD), elle résiste aux chocs sans se déformer. La protection du filetage est en aluminium 7075 anodisé, garantissant une grande durabilité et une utilisation confortable pour le transport et un montage rapide.



Niveau de carburant intégré

La première torche d'égouttement équipée d'un indicateur de niveau de carburant, permettant un mélange précis du carburant.



Les principaux éléments



Facile à transporter et grande liberté de mouvement

Dotée d'un système de verrouillage et de rotation, la partie supérieure peut être repliée pour faciliter le transport et le rangement. Une housse de transport est incluse.



- | | |
|---|--------------------------------------|
| 1 Brûleur à 360°. | 6 Indicateur de niveau (vue rapide). |
| 2 Système anti-retour. | 7 Poignée métallique amovible. |
| 3 Robinet de régulation du débit. | 8 Réservoir en PEHD. |
| 4 Joints résistants aux carburants (NBR). | 9 Mèche interchangeable. |
| 5 Soupape de régulation de l'air. | |

Caractéristiques techniques

Poids	532 ± 10 g
Capacité maximale	850 ml
Dimensions	8 x 12,6 x 28,5 cm (transport) / 8 x 12,6 x 49,5 cm (utilisation)
Carburant	Mélange : 3/4 diesel + 1/4 essence
Marquage	 ADR 2023 (Transport de marchandises dangereuses par route) IDGM 2023 (Transport de marchandises dangereuses par mer)
Normes	



Seau-pompe dorsal vft **FIRELINE 20 L**

Une solution légère et efficace pour l'attaque directe des feux de forêt et les travaux de prévention.



- 1 Grand bouchon de remplissage étanche avec filtre intégré.
- 2 Poignée de transport : chargement et prise en main facilités pour le remplissage aux points d'eau extérieurs.
- 3 Poche latérale et sangles Velcro® pour la lance.
- 4 Bretelles rembourrées avec système de réglage de la charge.
- 5 Ceinture rembourrée.
- 6 Compartiment pour le rangement de matériel, de petits outils ou du poncho anti-feu Xtreme Shelter XS 21 (non inclus).
- 7 Système de connexion/déconnexion rapide de la lance au réservoir.
- 8 Lance manuelle double embout, jet droit ou jet diffusé.

Lance à double piston



Elle permet de projeter un jet continu à un débit de 8 litres par minute et à une distance maximale de 11 m. Une simple rotation de la buse de sortie permet de passer du jet droit au jet diffusé.



FICHE TECHNIQUE

Dimensions	65 x 51 x 7 cm
Poids avec lance	2,4 kg
Poids sans lance	1,46 kg
Coloris	Jaune
Longueur du tuyau	1 m
Longueur de la lance	60 cm
Portée	11 m
Débit	8 l/min
Matériau du réservoir	100% Polyester H.T. 1.110 dtex + PVC
Capacité	20 litres
Matériau du sac à dos	Cordura 1.000
Poids (sac à dos)	2,7 +/- 0,2 kg
Poids de la lance	0,95 kg

Le seau-pompe dorsal le plus polyvalent

Système de fixation arrière multi-velcro qui permet de transporter tous les types d'outils, en ayant toujours les mains libres lors des déplacements.





Seau Pompe dorsal VFT PRO 20L

Le seau-pompe dorsal 20 L PRO Vallfirest est le sac à dos extincteur d'eau le plus complet, conçu pour intervenir au cours de différentes manœuvres. Il rassemble toute l'expertise de Vallfirest en matière de biomécanique, de transfert des charges et d'ergonomie. Désormais, sa nouvelle conception améliorée lui confère une grande polyvalence, tout en offrant un rendement optimal ainsi que le confort et la sécurité nécessaires pour affronter de longues journées de lutte contre les feux de forêt.



- 1 Grand bouchon de remplissage étanche avec filtre intégré.
- 2 Deux poignées de transport : chargement et prise en main facilités pour le remplissage aux points d'eau extérieurs.
- 3 Bandes réfléchissantes haute visibilité intégrées.
- 4 Poche latérale et sangles Velcro® pour la lance.
- 5 Bretelles rembourrées avec système de réglage de la charge.
- 6 Système MOLLE sur les bretelles pour porte-radio.
- 7 Ceinture rembourrée personnalisable avec système MOLLE.
- 8 Système de connexion/déconnexion rapide de la lance au réservoir.
- 9 Compartiment pour le rangement de matériel, de petits outils, d'une poche Hydrapak® ou du système ignifuge Xtreme Shelter XS 21 (Hydrapak® et XS21 non inclus).



Lance à double piston



Elle permet de projeter un jet continu à un débit de 8 litres par minute et à une distance maximale de 11 m. Une simple rotation de la buse de sortie permet de passer du jet droit au jet diffusé.



FICHE TECHNIQUE

Capacité	20 litres
Coloris	Rouge et noir
Longueur du tuyau	1 m
Matériau du réservoir	100% Polyester H.T. 1.110 dtex + PVC
Matériau du sac à dos	Cordura 1.000
Poids (avec lance)	2,7 +/- 0,2 kg
Poids sans lance	1,74 kg
Poids de la lance	0,95 kg
Dimensions	64 x 50 x 5 cm

Le seau-pompe dorsal le plus polyvalent

Système de fixation arrière multi-velcro qui permet de transporter tous les types d'outils, en ayant toujours les mains libres lors des déplacements.





Seau Pompe dorsal VFT PRO EPACK PUMP

La pompe dorsale vft PRO EPACK PUMP représente une avancée majeure en matière d'équipement professionnel ergonomique, tout en améliorant l'efficacité de l'utilisation de l'eau. Conçue pour diverses interventions, elle offre aux brigades de lutte contre les incendies tout le confort et la polyvalence nécessaires, en combinant l'usage de pompes dorsales et d'outils manuels. La nouvelle lance électrique de Vallfirest intégrée à ce seau-pompe innove en transformant votre équipement en une solution e-Pack compacte, légère et puissante.



Dotée d'une pompe électrique de 55 W (20 V) et d'une pression de travail allant jusqu'à 10 bars, la lance électrique fournit un jet constant sans pompage manuel, réduisant la fatigue et améliorant la performance opérationnelle.



Poncho anti-feu X21 en option

Sac d'hydratation en option

- 1 Lance électrique à double effet : jet droit et jet diffusé.
- 2 Grand bouchon de remplissage anti-fuite avec filtre intégré.
- 3 Deux poignées de transport : chargement et prise en main facilités pour le remplissage aux points d'eau extérieurs.
- 4 Réflecteurs haute visibilité intégrés.
- 5 Poche et sangles Velcro® sur le côté pour la buse.
- 6 Bretelles rembourrées avec système de réglage de la charge.
- 7 Système MOLLE d'épaule pour porte-radio.
- 8 Ceinture rembourrée dotée du système MOLLE ; elle permet de fixer une bande élastique munie de crochets pour transporter la lance.
- 9 Système de raccordement et de déconnexion rapide des tuyaux.
- 10 Compartiment pour le rangement de fournitures, de petits outils, d'une poche Hydrapak® ou du système ignifuge Xtreme Shelter XS 21 (Hydrapak® et XS21 non inclus).

FICHE TECHNIQUE SEAU-POMPE

Capacité	20 litres
Coloris	Orange et noir
Longueur du tuyau	1 m
Matériau du réservoir	100% Polyester H.T. 1.110 dtex + PVC
Matériau du sac à dos	Cordura 1.000
Poids	3 Kg +/- 0,2 kg
Poids sans lance	1,8 kg +/- 0,2 kg
Dimensions	62 x 48 x 5 cm ± 5%

FICHE TECHNIQUE POMPE ELECTRIQUE

Voltage	20V
Pression	10 bars/ Max 35 bars
Portée selon jet	7,50 M et 2,50 M
Batterie	Lithium
Autonomie	15 minutes (vidage de 3 seaux-pompe)
Débit	2,8 lpM
Jet	Droit ou diffusé
Dimensions	35 x 23 x 8 cm
Poids avec batterie	1,285 kg
Poids batterie	0,345 Kg

Un seau-pompe dorsal polyvalent



Système de fixation arrière multi-velcro qui permet de transporter tous les types d'outils, en ayant toujours les mains libres lors des déplacements.

ACCESSOIRES EN OPTION



MODULES D'INTERVENTION RAPIDE SUR SKID

Groupes skid pour pick-up

Cuves en **polyéthylène** – verticales

400 L – 500 L – 600 L

Les cuves en **polyéthylène Vallfirest** rendent le groupe skid plus léger. Les groupes skid équipés d'une cuve en polyéthylène sont conçus pour concentrer la charge dans le groupe skid au plus près de la cabine du véhicule, en évitant les passages de roue des pick-up et en optimisant l'espace disponible.

Caractéristiques

- Composants de haute qualité et grande disponibilité des pièces de rechange.
- Cuves résistantes en polyéthylène.
- Excellent rapport qualité/prix.
- Garantie 2 ans.



POMPE CENTRIFUGE	Moteur	Puissance	Pompe	Pression maximale	Débit maximal
	Honda GXH50	2,1 HP	BH1	6,9 bar	260 l/min
	B&S XR10	10 HP	BH3	16 bar	270 l/min
	Honda GX390	11,7 HP	BH4	25 bar	380 l/min
	B&S XR13,5	13,5 HP	BH4	25 bar	380 l/min

Éléments inclus :

- Panneau de commande
- Tuyau d'aspiration
- Enrouleur
- Structure de levage

Accessoires en option :

- Système de proportionneur de mousse
- Lance mousse
- Tuyaux DN25 semi-rigide / plat 3 couches
- Structure porte-outils
- Jeu porte-outils
- Buses d'eau

OPTIONS D'ENROULEUR DE TUYAU

Honda GXH50

- Semi-rigide | Manuel 20 m
- Plat | Manuel 40 m
- Semi-rigide | Manuel 20 m
- Plat | Manuel 80 m
- Semi-rigide | Manuel 40 m

B&S XR10 | Honda GX390 | B&S XR13,5

POMPE À MEMBRANE	Moteur	Puissance	Pompe	Pression maximale	Débit maximal	Enrouleur de tuyau
	B&S XR6,5	6,5 HP	AR30	40 bar	36 l/min	Manuel 50 m
	Honda GX160	4,8 HP	AR30	40 bar	36 l/min	Manuel 50 m
	B&S XR10	10 HP	AR503	40 bar	54 l/min	Manuel 50 m
	B&S XR10	10 HP	AR503	40 bar	54 l/min	Manuel 100 m*
	B&S XR10	10 HP	AR503	40 bar	54 l/min	Électrique 50 m*
	B&S XR13,5	13,5 HP	AR813	50 bar	80 l/min	Manuel 50 m
	B&S XR13,5	13,5 HP	AR813	50 bar	80 l/min	Manuel 100 m*
	B&S XR13,5	13,5 HP	AR813	50 bar	80 l/min	Électrique 50 m*
	Lombardini 15LD 440	11 HP	AR813	50 bar	80 l/min	Manuel 50 m

Éléments inclus :

- Panneau de commande
- Enrouleur
- Tuyau d'aspiration
- Tuyau
- Buse d'eau
- Structure de levage

* Configurations disponibles.

Accessoires en option :

- Lance mousse
- Système de proportionneur de mousse
- Structure porte-outils
- Enrouleur manuel 100 m*
- Enrouleur électrique*
- Jeu porte-outils



POMPE À PISTON	Moteur	Puissance	Pompe	Pression maximale	Débit maximal	Enrouleur de tuyau
	B&S XR13,5	13,5 HP	XWL 4210	100 bar	42 l/min	Manuel 50 m
	B&S XR13,5	13,5 HP	XWL 4210	100 bar	42 l/min	Manuel 100 m*
	B&S XR13,5	13,5 HP	XWL 4210	100 bar	42 l/min	Électrique 50 m*
	B&S XR13,5	13,5 HP	XW 2120	200 bar	21 l/min	Manuel 50 m
	B&S XR13,5	13,5 HP	XW 2120	200 bar	21 l/min	Manuel 100 m*
	B&S XR13,5	13,5 HP	XW 2120	200 bar	21 l/min	Électrique 50 m*

Éléments inclus :

- Panneau de commande
- Enrouleur
- Tuyau d'aspiration
- Tuyau
- Structure de levage
- Système de proportionneur de mousse
- Buse polyvalente

Accessoires en option :

- Buse : Eau/Mousse
- Structure porte-outils
- Enrouleur manuel 100 m*
- Enrouleur électrique*
- Jeu porte-outils

* Configurations disponibles.



Modules sur skid pour pick-up

Réservoir vertical en acier inoxydable

450 L - 600 L

Les réservoirs verticaux en acier inoxydable Vallfirest sont conçus pour concentrer la charge du module sur skid au plus près de la cabine du véhicule. Leur conception en T évite les passages de roue des pick-up afin d'optimiser l'espace disponible.

Caractéristiques

- Composants de haute qualité et pièces de rechange facilement disponibles.
- Réservoirs résistants en acier inoxydable AISI 304 de 2 mm.
- Excellent rapport qualité/prix.
- Garantie de 2 ans.



POMPE CENTRIFUGE

Moteur	Puissance	Pompe	Pression maximale	Débit maximal
Honda GXH50	2,1 HP	BH1	6,9 bar	260 l/min
B&S XR10	10 HP	BH3	16 bar	270 l/min
Honda GX390	11,7 HP	BH4	25 bar	380 l/min
B&S XR13,5	13,5 HP	BH4	25 bar	380 l/min

OPTIONS DE DÉVIDOIR

Honda GXH50

- Semi-rigide | Manuel 20 m

B&S XR10 | Honda GX390 | B&S XR13,5

- Plat | Manuel 40 m
- Semi-rigide | Manuel 20 m
- Plat | Manuel 80 m
- Semi-rigide | Manuel 40 m

Composants inclus :

- Panneau de commande
- Tuyau d'aspiration
- Dévidoir
- Structure de levage

Accessoires en option :

- Système de dosage de mousse
- Lance à mousse
- Tuyaux : DN25 semi-rigides / plats à 3 couches
- Structure porte-outils
- Kit porte-outils
- Lance à mousse
- Lances à eau

POMPE À MEMBRANE

Moteur	Puissance	Pompe	Pression maximale	Débit maximal	Enrouleur
B&S XR10	10 HP	AR503	40 bar	54 l/min	Manuel 50 m
B&S XR10	10 HP	AR503	40 bar	54 l/min	Manuel 100 m*
B&S XR10	10 HP	AR503	40 bar	54 l/min	Électrique 50 m*
B&S XR13,5	13,5 HP	AR813	50 bar	80 l/min	Manuel 50 m
B&S XR13,5	13,5 HP	AR813	50 bar	80 l/min	Manuel 100 m*
B&S XR13,5	13,5 HP	AR813	50 bar	80 l/min	Électrique 50 m*
Lombardini 15LD 440	11 HP	AR813	50 bar	80 l/min	Manuel 50 m



* Configurations disponibles.

COMPOSANTS INCLUS :

- Panneau de commande
- Enrouleur
- Tuyau d'aspiration
- Tuyau
- Lance à eau
- Structure de levage

ACCESSOIRES EN OPTION :

- Lance à mousse
- Système de dosage de mousse
- Structure porte-outils
- Enrouleur manuel 100 m*
- Enrouleur électrique*
- Kit porte-outils

POMPE À PISTON

Moteur	Puissance	Pompe	Pression maximale	Débit maximal	Enrouleur
B&S XR13,5	13,5 HP	XWL 42.10	100 bar	42 l/min	Manuel 50 m
B&S XR13,5	13,5 HP	XWL 42.10	100 bar	42 l/min	Manuel 100 m*
B&S XR13,5	13,5 HP	XWL 42.10	100 bar	42 l/min	Électrique 50 m*
B&S XR13,5	13,5 HP	XW 21.20	200 bar	21 l/min	Manuel 50 m
B&S XR13,5	13,5 HP	XW 21.20	200 bar	21 l/min	Manuel 100 m*
B&S XR13,5	13,5 HP	XW 21.20	200 bar	21 l/min	Électrique 50 m*



* Configurations disponibles.

COMPOSANTS INCLUS :

- Panneau de commande
- Enrouleur
- Tuyau d'aspiration
- Tuyau
- Structure de levage
- Système de dosage de mousse
- Lance multi-usages

ACCESSOIRES EN OPTION :

- Lance eau/mousse
- Structure porte-outils
- Enrouleur manuel 100 m*
- Enrouleur électrique*
- Kit porte-outils

Modules sur skid pour pick-up

Acier inoxydable – horizontal

450 L – 600 L

Les réservoirs horizontaux en acier inoxydable Vallfirest présentent une conception optimisée qui abaisse le centre de gravité du module sur skid, améliorant ainsi la stabilité du véhicule. Leur forme peut être adaptée aux dimensions de la zone de chargement afin d'optimiser l'espace disponible.

Caractéristiques

- Composants de haute qualité et excellente disponibilité des pièces de rechange.
- Réservoirs résistants en acier inoxydable AISI 304 de 2 mm.
- Excellent rapport qualité/prix.
- Garantie de 2 ans.



COMPOSANTS INCLUS :

- Panneau de commande
- Tuyau d'aspiration
- Enrouleur
- Structure de levage

ACCESSOIRES EN OPTION :

- Système de dosage de mousse
- Kit porte-outils
- Lance à mousse
- Lances à eau
- Tuyaux DN25 semi-rigides / plats à 3 couches

POMPE CENTRIFUGE	Moteur	Puissance	Pompe	Pression maximale	Débit maximal
	Honda GXH50	2,1 HP	BH1	6,9 bar	260 l/min
	B&S XR10	10 HP	BH3	16 bar	270 l/min
	Honda GX390	11,7 HP	BH4	25 bar	380 l/min
	B&S XR13,5	13,5 HP	BH4	25 bar	380 l/min

OPTIONS D'ENROULEUR

Honda GXH50

- Semi-rigide | Manuel 20 m

B&S XR10 | Honda GX390 | B&S XR13,5

- Plat | Manuel 40 m
- Semi-rigide | Manuel 20 m
- Plat | Manuel 80 m
- Semi-rigide | Manuel 40 m

POMPE À PISTON

Moteur	Puissance	Pompe	Pression maximale	Débit maximal	Enrouleur
B&S XR13,5	13,5 HP	XWL 42.10	100 bar	42 l/min	Manuel 50 m
B&S XR13,5	13,5 HP	XWL 42.10	100 bar	42 l/min	Manuel 100 m*
B&S XR13,5	13,5 HP	XWL 42.10	100 bar	42 l/min	Électrique 50 m*
B&S XR13,5	13,5 HP	XW 21.20	200 bar	21 l/min	Manuel 50 m
B&S XR13,5	13,5 HP	XW 21.20	200 bar	21 l/min	Manuel 100 m*
B&S XR13,5	13,5 HP	XW 21.20	200 bar	21 l/min	Électrique 50 m*



* Configurations disponibles.

COMPOSANTS INCLUS :

- Panneau de commande
- Enrouleur
- Tuyau d'aspiration
- Tuyau
- Structure de levage
- Système de dosage de mousse
- Lance multi-usages

ACCESSOIRES EN OPTION :

- Lance eau/mousse
- Structure porte-outils
- Enrouleur manuel 100 m*
- Enrouleur électrique*
- Kit porte-outils

POMPE À MEMBRANE

Moteur	Puissance	Pompe	Pression maximale	Débit maximal	Enrouleur
B&S XR10	10 HP	AR503	40 bar	54 l/min	Manuel 50 m
B&S XR10	10 HP	AR503	40 bar	54 l/min	Manuel 100 m*
B&S XR10	10 HP	AR503	40 bar	54 l/min	Électrique 50 m*
B&S XR13,5	13,5 HP	AR813	50 bar	80 l/min	Manuel 50 m
B&S XR13,5	13,5 HP	AR813	50 bar	80 l/min	Manuel 100 m*
B&S XR13,5	13,5 HP	AR813	50 bar	80 l/min	Électrique 50 m*
Lombardini 15LD 440	11 HP	AR813	50 bar	80 l/min	Manuel 50 m



* Configurations disponibles.

COMPOSANTS INCLUS :

- Panneau de commande
- Enrouleur
- Tuyau d'aspiration
- Tuyau
- Lance à eau
- Structure de levage

ACCESSOIRES EN OPTION :

- Lance à mousse
- Système de dosage de mousse
- Enrouleur manuel 100 m*
- Enrouleur électrique*
- Kit porte-outils



MODULES D'INTERVENTION RAPIDE SUR SKID

Modules sur skid pour UTV

Réservoirs en **polyéthylène** – horizontal
150 L – 280 L – 320 L

Modules sur skid haute qualité et performants pour **UTV (buggy)**, équipés de pompes centrifuges, à membrane ou à piston jusqu'à 100 bar avec un débit maximal de 260 l/min.

POMPE CENTRIFUGE

Moteur	Puissance	Pompe	Pression maximale	Débit maximal	Enrouleur
Honda GXH50	2,1 HP	BH1	6,9 bar	260 l/min	Semi-rigide Manuel 20 m

COMPOSANTS INCLUS : • Panneau de commande • Enrouleur • Tuyau DN25 semi-rigide • Tuyau d'aspiration

ACCESSOIRES EN OPTION : • Lance à eau • Buse en matériau thermoplastique • Tuyau plat 3 couches • Système de dosage de mousse • Structure de levage



POMPE À MEMBRANE

Moteur	Puissance	Pompe	Pression maximale	Débit maximal	Enrouleur
B&S XR6,5	6,5 HP	AR30	40 bar	36 l/min	Manuel 50 m
Honda GX160	4,8 HP	AR30	40 bar	36 l/min	Manuel 50 m

COMPOSANTS INCLUS : • Panneau de commande • Enrouleur • Tuyau d'aspiration • Tuyau • Lance à eau

ACCESSOIRES EN OPTION : • Buse à mousse • Système de dosage de mousse • Structure de levage



POMPE À PISTON

Moteur	Puissance	Pompe	Pression maximale	Débit maximal	Enrouleur
B&S XR10	10 HP	RK 2410	100 bar	24 l/min	Manuel 50 m

COMPOSANTS INCLUS : • Panneau de commande • Enrouleur • Tuyau d'aspiration • Tuyau • Système de dosage de mousse • Buse multi-usages

ACCESSOIRES EN OPTION : • Structure de levage • Buse : eau/mousse



Réservoir souple pour modules sur skid

400 L

Les réservoirs souples Vallfirest peuvent être pliés pour le stockage afin de réduire l'espace nécessaire au transport. Ils peuvent être utilisés sur des véhicules pick-up ou déployés au sol à l'aide d'une bâche de protection.

Caractéristiques techniques

- Toile en PES (polyéthersulfone) haute résistance, enduite de PVC et laquée sur les deux faces.
- Dix points d'ancrage avec sangles.
- Trappe d'inspection vissée de 100 mm de diamètre pour le remplissage.
- Entrée d'eau avec raccord rapide pour pompe incendie.

Couleurs standard

• Autres couleurs sur demande



POMPE CENTRIFUGE

Moteur	Puissance	Pompe	Pression maximale	Débit maximal	Enrouleur
Honda GXH50	2,1 HP	BH1	6,9 bar	260 l/min	-

Composants inclus : • Tuyau d'aspiration

Accessoires en option : • Lance à eau • Buse en matériau thermoplastique • Tuyau plat 3 couches

POMPE À MEMBRANE

Moteur	Puissance	Pompe	Pression maximale	Débit maximal	Enrouleur
B&S XR6,5	6,5 HP	AR30	40 bar	36 l/min	Manuel 50 m
Honda GX160	4,8 HP	AR30	40 bar	36 l/min	Manuel 50 m

Composants inclus : • Tuyau d'aspiration • Tuyau • Lance à eau

Accessoires en option : • Enrouleur avec structure de support



Module sur skid personnalisable

Module d'extinction à intervention rapide conçu pour être raccordé à tout type de réservoir adapté et transporté sur des véhicules pick-up et des remorques,

100 % personnalisable.

- Fabrication sur mesure en fonction du type de véhicule.
- Le meilleur rapport qualité/prix.
- Garantie 2 ans.



POMPE CENTRIFUGE	Moteur	Puissance	Pompe	Pression maximale	Débit maximal
	Honda GXH50	2,1 HP	BH1	6,9 bar	260 l/min
	B&S XR10	10 HP	BH3	16 bar	270 l/min
	Honda GX390	11,7 HP	BH4	25 bar	380 l/min
	B&S XR13,5	13,5 HP	BH4	25 bar	380 l/min

COMPOSANTS INCLUS :

- Panneau de commande
- Tuyau d'aspiration
- Enrouleur

ACCESSOIRES EN OPTION :

- Système de dosage de mousse
- Lance à mousse
- Tuyaux DN25 semi-rigides / plats à 3 couches
- Buse à mousse
- Buses d'eau

OPTIONS D'ENROULEUR

Honda GXH50

- Semi-rigide | Manuel 20 m

B&S XR10 | Honda GX390

- Plat | Manuel 40 m
- Plat | Manuel 80 m

B&S XR13,5

- Semi-rigide | Manuel 20 m
- Semi-rigide | Manuel 40 m

POMPE À MEMBRANE

POMPE À MEMBRANE	Moteur	Puissance	Pompe	Pression maximale	Débit maximal	Enrouleur
	B&S XR6,5	6,5 HP	AR30	40 bar	36 l/min	Manuel 50 m
	Honda GX160	4,8 HP	AR30	40 bar	36 l/min	Manuel 50 m
	B&S XR10	10 HP	AR503	40 bar	54 l/min	Manuel 50 m
	B&S XR10	10 HP	AR503	40 bar	54 l/min	Manuel 100 m *
	B&S XR10	10 HP	AR503	40 bar	54 l/min	Électrique 50 m *
	B&S XR13,5	13,5 HP	AR813	50 bar	80 l/min	Manuel 50 m
	B&S XR13,5	13,5 HP	AR813	50 bar	80 l/min	Manuel 100 m *
	B&S XR13,5	13,5 HP	AR813	50 bar	80 l/min	Électrique 50 m *
	Lombardini 15LD 440	11 HP	AR813	50 bar	80 l/min	Manuel 50 m

COMPOSANTS INCLUS :

- Panneau de commande
- Enrouleur
- Tuyau
- Tuyau d'aspiration
- Lance multi-usages

ACCESSOIRES EN OPTION :

- Lance à mousse
- Système de dosage de mousse
- Enrouleur manuel 100 m *
- Enrouleur électrique *



* Configurations disponibles.

POMPE À PISTON

POMPE À PISTON	Moteur	Puissance	Pompe	Pression maximale	Débit maximal	Enrouleur
	B&S XR13,5	13,5 HP	XWL 42.10	100 bar	42 l/min	Manuel 50 m
	B&S XR13,5	13,5 HP	XWL 42.10	100 bar	42 l/min	Manuel 100 m *
	B&S XR13,5	13,5 HP	XWL 42.10	100 bar	42 l/min	Électrique 50 m *
	B&S XR13,5	13,5 HP	XW 21.20	200 bar	21 l/min	Manuel 50 m
	B&S XR13,5	13,5 HP	XW 21.20	200 bar	21 l/min	Manuel 100 m *
	B&S XR13,5	13,5 HP	XW 21.20	200 bar	21 l/min	Électrique 50 m *
	B&S XR10	10 HP	RK 24.10	100 bar	24 l/min	Manuel 50 m

COMPOSANTS INCLUS :

- Panneau de commande
- Enrouleur
- Tuyau d'aspiration
- Tuyau
- Système de dosage de mousse
- Lance multi-usages

ACCESSOIRES EN OPTION :

- Buse eau/mousse
- Enrouleur manuel 100 m *
- Enrouleur électrique *



* Configurations disponibles.

Kit multifonction

Moyenne pression - BP4 - Réservoir vertical en polyéthylène

450 L - 500 L - 600 L

Kit d'extinction équipé d'une pompe BP4, conçu pour combiner l'efficacité et l'autonomie d'un module d'extinction avec la polyvalence d'une pompe portable. Grâce à son embase à démontage rapide, la pompe peut être retirée en moins de 30 secondes, permettant un déploiement rapide lors des opérations initiales d'attaque ou dans des zones difficiles d'accès.

Caractéristiques

- Composants de haute qualité avec large disponibilité de pièces de rechange.
- Réservoirs en polyéthylène robustes.
- Excellent rapport qualité/prix.
- Garantie 2 ans.



COMPOSANTS INCLUS :

- Panneau de commande
- Collecteur de refoulement
- Enrouleur
- Réservoir de carburant
- Tuyau d'aspiration
- Structure de levage
- Châssis de support

ACCESSOIRES EN OPTION :

- Enrouleur manuel 80 m
- Lances à eau
- Buses
- Support porte-outils
- Sacs à dos de transport
- Base de rétention pour pompes
- Système de flottaison universel pour pompe
- Accroche-tuyau
- Kit complet d'outils d'entretien BP

POMPE CENTRIFUGE

Moteur	Réservoir	Pompe	Pression maximale	Débit maximal	Enrouleur
Thor Evo	400 PE-V	VFT_4SP4	26,2 bar	270 l/min	Plat Manuel 40 m
Thor Evo	400 PE-V	VFT_4SP4	26,2 bar	270 l/min	Plat Manuel 80 m
Thor Evo	500 PE-V	VFT_4SP4	26,2 bar	270 l/min	Plat Manuel 40 m
Thor Evo	500 PE-V	VFT_4SP4	26,2 bar	270 l/min	Plat Manuel 80 m
Thor Evo	600 PE-V	VFT_4SP4	26,2 bar	270 l/min	Plat Manuel 40 m
Thor Evo	600 PE-V	VFT_4SP4	26,2 bar	270 l/min	Plat Manuel 80 m

Kit d'extinction avec pompe centrifuge

Moyenne pression - Moteur électrique

450 L - 500 L - 600 L | Réservoir d'eau pour kits verticaux en polyéthylène
150 L - 280 L - 320 L | Réservoir d'eau pour kits UTV

Kits d'extinction à intervention rapide conçus pour les véhicules légers UTV, les pick-up et les remorques. Équipés d'une pompe centrifuge délivrant jusqu'à 6,9 bar et un débit maximal de 260 l/min. Le moteur électrique haute efficacité, alimenté par des batteries rechargeables, élimine le besoin de carburant, assure zéro émission, un fonctionnement silencieux et des vibrations minimales, offrant une solution plus propre, plus durable et fiable pour toute opération.

KIT UTV

Moteur	Réservoir	Pompe	Pression maximale	Débit maximal	Enrouleur
Honda GXE2.0H	150 PE	VFT_1SPE	6,9 bar	260 l/min	Semi-rigide Manuel 20 m
Honda GXE2.0H	280 PE	VFT_1SPE	6,9 bar	260 l/min	Semi-rigide Manuel 20 m
Honda GXE2.0H	320 PE	VFT_1SPE	6,9 bar	260 l/min	Semi-rigide Manuel 20 m

KIT VERTICAL POLYÉTHYLÈNE

Moteur	Réservoir	Pompe	Pression maximale	Débit maximal	Enrouleur
Honda GXE2.0H	400 PE-V	VFT_1SPE	6,9 bar	260 l/min	Semi-rigide Manuel 20 m
Honda GXE2.0H	500 PE-V	VFT_1SPE	6,9 bar	260 l/min	Semi-rigide Manuel 20 m
Honda GXE2.0H	600 PE-V	VFT_1SPE	6,9 bar	260 l/min	Semi-rigide Manuel 20 m

KIT SANS RÉSERVOIR

Moteur	Réservoir	Pompe	Pression maximale	Débit maximal	Enrouleur
Honda GXE2.0H	N/A	VFT_1SPE	6,9 bar	260 l/min	Semi-rigide Manuel 20 m



Réservoirs d'eau

Les modules sur skid avec réservoir en polyéthylène sont conçus pour concentrer la charge du skid dans la zone la plus proche de la cabine du véhicule, en évitant les passages de roues sur les véhicules pick-up et en optimisant l'espace disponible.

Réservoir vertical en polyéthylène*

VOLUME DISPONIBLE

400 L | 500 L | 600 L



Caractéristiques

- Fabriqué en **polyéthylène sans soudure** par rotomoulage pour une robustesse et une légèreté exceptionnelles.
- **Épaisseur des parois : 8 mm** garantissant une excellente durabilité et intégrité structurelle.
- **2 cloisons longitudinales anti-vagues** pour limiter l'inertie due au déplacement de l'eau.
- **Orifice de remplissage de 1-1/2"** sur le dessus avec raccords (Barcelona, Storz, DSP ou autres) pour remplir le réservoir depuis une borne d'incendie ou une source d'eau extérieure sous pression.
- **Évent haut configurable de 1-1/2"** sur le dessus.
- **Couvercle d'inspection fileté** avec un diamètre utile de 390 mm pour l'inspection du réservoir.
- **Indicateur de niveau d'eau** sur les conduits de raccordement.
- **Vidange de 3/4"** pour vider le réservoir.
- **Raccord de retour de pompe** pour remplir le réservoir par aspiration depuis une source d'eau extérieure non pressurisée.

Couleurs standard



* Autres couleurs sur demande.

Réservoir horizontal en polyéthylène pour UTV*

Les réservoirs en polyéthylène rendent l'ensemble du module sur skid plus léger. Les réservoirs horizontaux Vallfirest ont une conception optimisée qui offre un centre de gravité bas sous le skid pour une meilleure stabilité du véhicule.

VOLUME DISPONIBLE

150 L | 280 L | 320 L



Caractéristiques

- Fabriqué en **polyéthylène soudé** pour une grande robustesse.
- **2 cloisons longitudinales anti-vagues** pour limiter le déplacement de l'eau et assurer la stabilité du véhicule.
- **Orifice de remplissage de 1-1/2"** sur le dessus avec raccords (Barcelona, Storz, DSP ou autres) pour remplir le réservoir depuis une borne d'incendie ou une source d'eau extérieure sous pression.
- **Trop-plein et éventilation 5"** sur le dessus.
- **Indicateur de niveau d'eau** sur les conduits de raccordement.
- **Vidange de 3/4"** pour vider le réservoir.
- **Raccord de retour de pompe** pour remplir le réservoir par aspiration depuis une source d'eau extérieure non pressurisée.
- Le réservoir se fixe au véhicule via des points d'ancrage latéraux et sur une structure tubulaire pour les véhicules de levage (en option).
- Couleur noire naturelle.

Couleurs standard



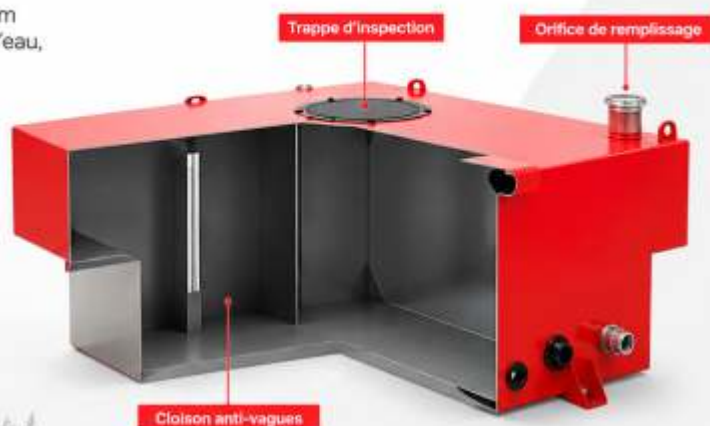
* Autres couleurs sur demande.

Réservoir en acier inoxydable*

Réservoirs très résistants et durables, fabriqués en acier inoxydable de 2 mm d'épaisseur avec un cloisonnement interne pour éviter le déplacement de l'eau, assurant ainsi une meilleure stabilité du véhicule. **Disponibles en versions verticales et horizontales.**

Caractéristiques

- Fabriqué en **acier inoxydable de 2 mm d'épaisseur** pour une grande résistance et une longue durée de vie.
- **Cloisonnement interne anti-vagues** pour éviter le déplacement de l'eau et assurer la stabilité du véhicule.
- **Orifice de remplissage de 1-1/2"** sur le dessus avec raccords (Barcelona, Storz, Guillemín ou autres) pour remplir le réservoir.
- **Évent haut de 1-1/2"** configurable sur le dessus.
- **Indicateur de niveau d'eau** sur les conduits de raccordement.
- **Vidange de 3/4"** pour vider le réservoir.
- **Raccord de retour de pompe** pour remplir le réservoir par aspiration depuis une source d'eau extérieure non pressurisée.



Structure porte-outils

POUR SKID UNIT VERTICAL

Plusieurs configurations possibles, entièrement personnalisables. La facilité d'utilisation des véhicules pick-up est augmentée grâce aux structures porte-outils accompagnant les modules sur skid : outils manuels, torches à goutte, tronçonneuses, sacs d'eau, packs combat, etc.

Caractéristiques techniques

- Armoire porte-outils avec système de verrouillage simple et sécurisé.
- Plateau porte-équipements avec rambarde.
- Possibilité de fixer des outils longs sur le dessus.
- Fabriqué en acier S235 avec revêtement en peinture poudre.
- Conception sur mesure pour chaque véhicule.
- Fixation sécurisée sur le véhicule.
- Poids total approximatif : 80 kg.



POUR SKID UNIT HORIZONTAL

La facilité d'utilisation des véhicules pick-up équipés d'un skid unit est augmentée grâce aux structures porte-outils, permettant de stocker : outils manuels, torches à goutte, tronçonneuses, sacs d'eau, etc.

Caractéristiques techniques

- Armoire porte-outils avec système de verrouillage simple et sécurisé.
- Plateau porte-équipements avec rambarde.
- Fabriqué en aluminium 5754 avec revêtement en peinture poudre.
- Conception légère et intégrée.
- Fixation sécurisée sur le skid unit.
- Poids total approximatif : 30 kg.



KIT d'AUTOPROTECTION SIDEINFO® SP

Système portable de défense contre les feux de forêt



Trépied et arroseur rotatif

Protection des personnes et des biens

Le kit **SIDEINFO® SP** est un système de défense portable de lutte contre les feux de forêt conçu pour protéger des objectifs dans les zones forestières péri-urbaines ou lors d'opérations susceptibles de compromettre la sécurité du personnel. Il s'avère également utile comme outil d'appui lors des opérations conventionnelles de lutte contre les incendies.

PRINCIPE DE MISE EN ŒUVRE



Rayon d'arrosage réglable jusqu'à 360° et portée jusqu'à 28 m.



Une ligne de défense humide autour de vos objectifs

Le **SIDEINFO® S.P.** a pour objectif de créer une ligne de défense humide autour de l'objectif à protéger (bâtiment, voie à mi-pente, passage de ravin, etc.) sans exposer le personnel.

Il est conçu pour réduire la vitesse de propagation et l'intensité des flammes lorsqu'elles atteignent cette ligne, afin d'accroître l'efficacité et l'efficacité des travaux d'extinction.

Il permet de mélanger des additifs afin d'améliorer l'effet humectant de l'eau et renforcer la résistance de la ligne.

Il sert également à assurer des apports d'eau de prévention lors des jours où l'indice de danger de feu est élevé, afin de diminuer les risques de départ et de propagation d'un feu de forêt à proximité de zones urbaines (apports préventifs avant l'allumage de feux d'artifice, etc.).

ÉLÉMENTS DU KIT DE BASE

- 1** Motopompe portable VFT BH2-13
- 2** Arroseurs rotatifs SIDEINFO dans leur caisse acier
- 2** Trépieds
- 1** Tuyau d'aspiration de 3 m avec crépine
- 1** Division
- 3** Tuyaux DN45 de 20 m avec raccords

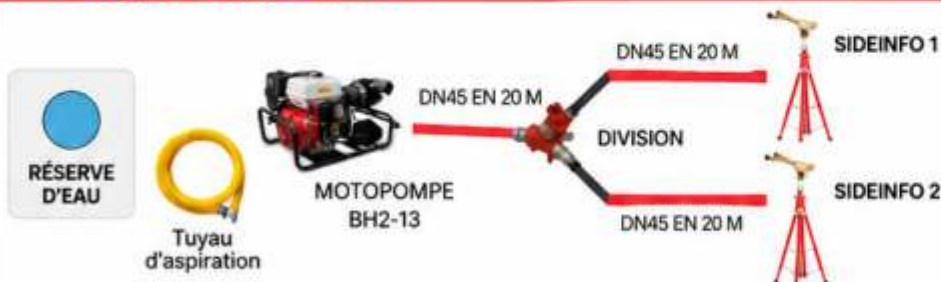


Des longueurs de tuyaux supplémentaires peuvent être ajoutées pour augmenter le périmètre de la ligne de protection.

FICHE TECHNIQUE – KIT BASIQUE D'AUTOPROTECTION

Une solution autonome d'arrosage préventif pour habitations, campings et infrastructures exposées aux feux de végétation.

Principe d'installation



Le kit prélève l'eau disponible dans une piscine, une citerne, un bassin ou une autre réserve adaptée.

La motopompe alimente simultanément deux arroseurs SIDEINFO afin de créer deux zones d'humidification autour des éléments à défendre.

Installer la division près de la pompe puis alimenter chaque SIDEINFO par une ligne indépendante.

Pour une implantation de base, prévoir trois lignes de 20 m. Ajouter des longueurs de 20 m si la configuration du site l'exige, après vérification des pertes de charge.

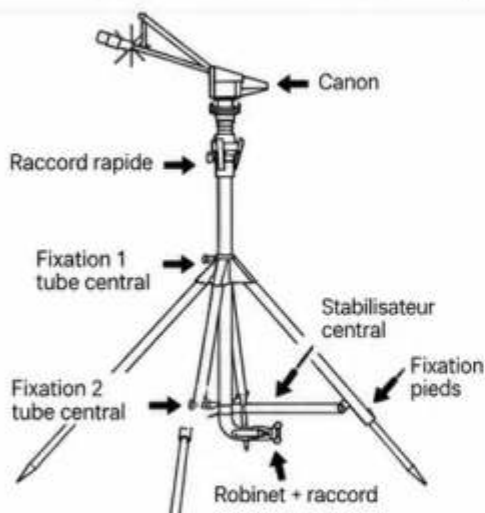
Référence hydraulique avec deux SIDEINFO

La BH2-13 dispose de la réserve de débit et de pression nécessaire pour alimenter simultanément deux arroseurs SIDEINFO. Les valeurs ci-dessous sont données pour une configuration de référence avec une buse de 12 mm par arroseur.

Pression aux arroseurs	Débit/arroseur	Débit total	Rayon arroseur	Temps de rotation à 360°
2,5 bar	142 l/min	284 l/min	25 m	≈ 40 s
3,0 bar	156 l/min	312 l/min	26 m	≈ 40 s
3,5 bar	169 l/min	338 l/min	27 m	≈ 40 s
4,0 bar	180 l/min	360 l/min	28 m	≈ 40 s

Rayon indicatif, sans obstacles et en conditions favorables.

Ne pas convertir ces rayons en une surface de protection garantie : le recouvrement, le vent, la végétation, la hauteur d'installation et la géométrie du site modifient fortement la zone réellement humidifiée.



Arroseur rotatif SIDEINFO

Rotation	360°
Pression de service conseillée	2,5/4 bars
Pression max admissible	7 bars
Entrée sans raccord	BSP 1,5" F

Fiche technique motopompe BH2-13

Moteur	Honda GX390
Pompe centrifuge	VFT 2 à 2 étages
Réservoir essence	6,1 L
Poids	58,5 Kg (à sec)
Pression maximale	14,5 bars
Débit maximal	523 L/min
Dimensions	L 83 x l 50 X H 47 cm
Diamètre aspiration	2" NPSH
Diamètre impulsion	1,5" NPSH

	Arroseur SIDEINFO	TRÉPIED	Caisse de transport pour 2 arroseurs
Couleur	Vert	Rouge	Rouge
Finition	Laqué thermique	Laqué thermique	laque glycérophthalique
Matériaux	Aluminium Laiton	Acier galva, laiton, résine, acier inox	Acier XC
Dimensions	Hauteur	45 cm	135 cm
	Longueur	67 cm	90 cm
	Largeur	12 cm	40 cm
Poids	4,6 kg	20 kg	8 kg

**vft Pumps**

Des motopompes incendie portables robustes, puissantes et légères

La série « **Black Line** » de motopompes portables Vallfirest a été conçue pour offrir les meilleures performances dans les situations les plus exigeantes.



Robustesse maximale

Conçues pour un usage intensif en conditions extrêmes.



Haute performance

Débit élevé et fonctionnement fiable.



Légères et compactes

Faciles à transporter et à déployer.



Fiabilité professionnelle

Conçues pour les interventions les plus exigeantes.



Motopompe BH1

vft Black Hawk 1

Compacte, puissante et légère

Motopompe portable de 9,5 kg équipée d'une pompe centrifuge mono-étagée et d'un moteur Honda, offrant jusqu'à 6,9 bar de pression maximale et un débit maximal de 260 L/min.

Caractéristiques

- Construction en alliage d'aluminium.
- Réservoir de carburant intégré.
- Compatible avec agent moussant.
- Clapet d'amorçage intégré pour un démarrage facile et permettant l'évacuation de l'eau sans arrêt du moteur.
- Silencieux en polyéthylène noir avec éléments anti-vibration.
- Poignée ergonomique sur le dessus pour un transport confortable.
- Moteur avec certifications CARB et EPA.



Spécifications techniques

Moteur	Honda GXH50
Pompe centrifuge	Mono-étagée VFT
Réservoir de carburant	0,2 gal 0,77 l
Poids à sec	9,5 kg (21 lbs)
Pression maximale	6,9 bar (100 psi)
Débit maximal	260 L/min (69 GPM)
Dimensions (cm)	L 14 l 28 H 42

Normes

Conforme
UNE-EN 14466:2006+A1:2009
Motopompes d'incendie portables. Exigences de sécurité et de performance, essais.



Idéale pour une attaque directe avec déploiement de tuyau

Moteur Honda GX50

- Réservoir de carburant intégré : 0,76 L (0,2 gal).
- Dimensions : 225 x 274 x 353 mm (8,8 x 10,8 x 14 in).
- Poids à sec : 5,5 kg (12 lbs).
- 2,1 HP à 7000 tr/min.
- Moteur 4 temps.



Pompe centrifuge mono-étagée

- Compacte, efficace et fiable, en aluminium traité anti-corrosion.
- Arbres en acier inoxydable.
- Joints mécaniques et turbine en inox de haute qualité.
- Entrée et sortie 1,5" NPSH.
- Compatible avec agent moussant.



Accessoires optionnels

- Sac de transport.
- Pompe d'amorçage manuelle 1" BSPT.
- Protecteur de filetage.
- Tuyau d'aspiration.



Configurations



Sans pompe d'amorçage manuelle



Avec pompe d'amorçage manuelle

Performance



Motopompe BH1-2FP

Jusqu'à 7,5 bar et 320 l/min

La BH1-2FP est une motopompe incendie portable, ultra légère, robuste et polyvalente. C'est l'une des pompes les plus légères de notre catalogue, avec un poids de seulement 8,6 kg. Équipée d'un moteur 2 temps Kawasaki TJ53E de 2,7 HP* et d'une pompe centrifuge mono-étagée VFT_1SP4F compatible avec un agent moussant, elle offre d'excellentes performances avec une pression maximale de 7,5 bar et un débit maximal de 320 l/min. Elle peut être facilement transportée grâce à ses sangles de harnais, qui se fixent directement sur la base de la pompe et sur le moteur, lequel peut être incliné à 360° pour fonctionner dans n'importe quelle position. Idéale pour les interventions de première urgence en milieu naturel, elle peut également être convertie en pompe flottante grâce au Système de Flottaison Universel de Valfirest.



Spécifications techniques

Moteur	Kawasaki TJ53E
Pompe centrifuge	VFT_1SP4F à 1 étage
Réservoir de carburant	1,1 L
Poids à sec	8,6 kg (9 kg avec système d'amorçage manuel)
Pression maximale	7,5 bar
Débit maximal	320 l/min

Le meilleur rapport poids/performance

3. Moteur Kawasaki TJ53E

Moteur 2 temps à essence avec réservoir de carburant intégré, inclinable à 360° pour un fonctionnement dans n'importe quelle position.

SPECIFICATIONS	TJ53E
Type de moteur	2 temps à essence
Alésage x Course	44 x 35 mm
Cylindrée	43,2 cm³
Dimensions (L x l x H)	203 x 290 x 275 mm
Puissance nette	2,0 kW (2,68 HP) / 8500 tr/min
Couple max. net	3,0 Nm / 2,21 ft-lbs / 5000 tr/min
Système de démarrage	Lanceur manuel
Capacité du réservoir	1,1 L
Poids à sec	4,5 kg.
Certifications	EU stage V



2. Pompe centrifuge mono-étagée

Pompe mono-étagée compacte, efficace et fiable, fabriquée en aluminium traité anti-corrosion. Elle est équipée d'un arbre en acier inoxydable et d'une transmission mécanique de haute qualité, garantissant un démarrage facile du moteur. Compatible avec un agent moussant.

Spécifications VFT_1SP4F	
Entrée	1-1/2" NPSH
Sortie	1-1/2" NPSH
Traitement alum.	Aluminium durci anodisé > 400HV
Peinture	Revêtement de protection Raptor, noir



VFT_1SP4F

6. Composants requis pour le fonctionnement

ASPIRATION D'EAU

Un tuyau d'aspiration et un clapet de pied avec clapet anti-retour sont nécessaires pour maintenir la pompe amorcée et empêcher l'entrée de débris.



IMPULSION D'EAU

Choisissez les raccords en fonction du type de tuyau et de la configuration : attaque directe, raccordement en série ou en parallèle de plusieurs motopompes.



5. Configurations disponibles

vft Motopompe BH1-2FP DVD3004-11T0A

- Ne comprend pas de système d'amorçage manuel. Un amorceur avec raccord peut être utilisé pour le connecter à la sortie. Voir la liste des accessoires optionnels ci-dessous.

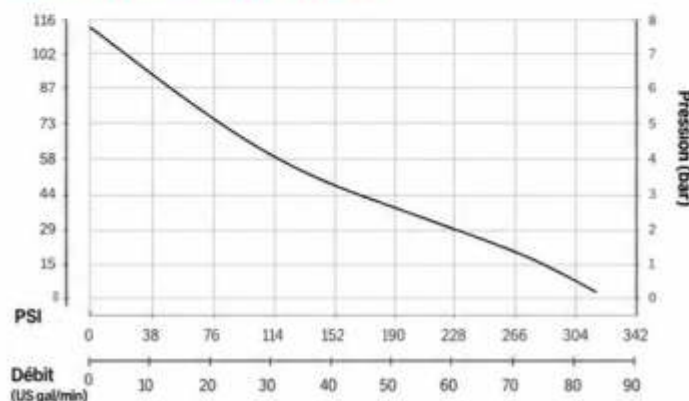


vft Motopompe BH1-2FP (avec système d'amorçage manuel) DVD3004-11T1A

- Comprend un système d'amorçage manuel installé avec des supports de fixation sur la base.



1. Performances BH1-2FP



Motopompes BH2

vft Black Hawk 2

Débit élevé à moyenne pression

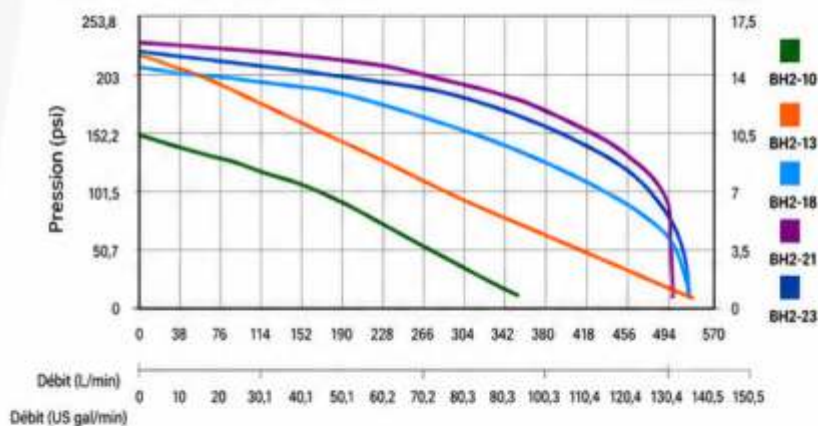
Les motopompes portables BH-18 et BH-23 font partie de la gamme vft Black Hawk, conçues pour offrir les meilleures performances dans les situations les plus exigeantes. Avec un poids de 68,5 kg, elles sont idéales pour la lutte contre l'incendie et les interventions rapides. Disponibles avec moteurs Briggs & Stratton Vanguard 18 HP ou 23 HP, Honda GX, démarrage manuel ou électrique, réservoir intégré (selon modèle) et pompe centrifuge 2 étages VFT_2SP ou VFT_4SP compatible avec agent moussant et facilement interchangeable.



Caractéristiques

- Fabriquée avec des matériaux de haute qualité pour une utilisation intensive et une longue durée de vie.
- Pompe centrifuge 2 étages avec garniture mécanique en acier inoxydable et raccord rapide.
- Compatible avec agent moussant.
- Clapet anti-retour non inclus.
- Démarrage manuel ou électrique (avec batterie supplémentaire).
- Réservoir de carburant intégré (selon modèle).
- Base de transport sélectionnable : cadre tubulaire ou socle.

Courbes de performance



Moteurs 4 temps essence disponibles

	BH2-10	BH2-13	BH2-18	BH2-21	BH2-23
Modèle de pompe	Briggs & Stratton Vanguard 10HP	Honda GX390	Briggs & Stratton Vanguard 18HP	Honda GXH630	Briggs & Stratton Vanguard 23HP
Moteur	10 HP à 3600 tr/min	11,7 HP à 3600 tr/min	18 HP à 3600 tr/min	20,8 HP à 3600 tr/min	23 HP à 3600 tr/min
Puissance	Manuel	Manuel	Manuel	Électrique	Manuel
Système de démarrage	Intégré (0,95 gal - 3,6 l)	Intégré (1,61 gal - 6,1 l)	Non	Non	Non
Réservoir de carburant	EU stage V, EPA, CARB	EU stage V, EPA, CARB	EU stage V, EPA, CARB	EU stage V, EPA, CARB	EU stage V, EPA, CARB
Certification des émissions	EU stage V, EPA, CARB	EU stage V, EPA, CARB	EU stage V, EPA, CARB	EU stage V, EPA, CARB	EU stage V, EPA, CARB

Spécifications techniques

	BH2-10	BH2-13	BH2-18	BH2-21	BH2-23
Pompe centrifuge	2 étages VFT	2 étages VFT	2 étages VFT	2 étages VFT	2 étages VFT
Poids à sec	108,03 lbs 49 kg	123,5 lbs 56 kg	143,3 lbs 65 kg	178,5 lbs 81 kg	143,3 lbs 65 kg
Pression maximale	145 psi 10 bar	210 psi 15,5 bar	203 psi 14 bar	225 psi 15,5 bar	217 psi 15 bar
Débit maximal	95 GPM 360 l/min	138 GPM 523 l/min	137 GPM 520 l/min	133 GPM 504 l/min	137 GPM 520 l/min
Dimensions (pouces)	L: 12,2 W: 20 H: 17,9	L: 31 W: 19,7 H: 19,7	L: 31 W: 19,7 H: 19,7	L: 12 W: 19,7 H: 17,7	L: 31 W: 19,7 H: 19,7
Dimensions (cm)	L: 87 W: 50 H: 45	L: 78 W: 50 H: 50	L: 78 W: 50 H: 50	L: 78 W: 50 H: 50	L: 78 W: 50 H: 50

Pompe centrifuge 2 étages

- ✓ Compacte, efficace et fiable.
- ✓ Corps et turbines en aluminium traité anti-corrosion.
- ✓ Arbres et composants en acier inoxydable.
- ✓ Garnitures mécaniques de haute qualité.
- ✓ Entrée 2" NPSH | Sortie 1,5" NPSH.
- ✓ Compatible avec agent moussant.



Accessoires optionnels

- ✓ Sac de transport.
- ✓ Pompe d'amorçage manuelle 1" BSPT.
- ✓ Protecteur de filetage.
- ✓ Tuyau d'aspiration.
- ✓ Vanne de pied vft NH2".
- ✓ Clapet anti-retour.
- ✓ Réservoir de carburant 12 l ou 25 l.
- ✓ Durite de raccordement au réservoir.



Motopompes BP2 & BP4

vft Black Panther

Légères et puissantes

Les BP2 et BP4 sont des motopompes portables légères, pesant respectivement seulement 20 et 22 kg. Elles sont équipées d'un moteur 2 temps Polini Thor et d'une pompe centrifuge VFT_2SP à 2 étages ou d'une pompe VFT_4SP à 4 étages, toutes deux compatibles avec l'agent moussant et facilement interchangeables.

Elles offrent un excellent rapport poids/puissance et des performances remarquables dans un format compact, idéales pour les interventions où le poids et la capacité de charge sont essentiels. Ces motopompes permettent de travailler avec un débit élevé et une pression sur de longues distances et en dénivelé.

Caractéristiques

- Compactes et robustes.
- Fabriquées en alliage d'aluminium.
- Arrêt automatique électronique qui protège la pompe en cas de survitesse due à une perte d'amorçage.
- Pompe démontable rapidement par collier de serrage et compatible avec agent moussant.
- Structure ergonomique pour un transport confortable.
- Protections d'échappement et de cylindre pour éviter les brûlures de l'utilisateur.
- Interface utilisateur intuitive avec panneau à voyants LED et compteur d'heures/régime intégré.

Normes

UNE-EN 14466:2006+A1:2009

Motopompes d'incendie portables. Exigences de sécurité et de performance, essais.



Caractéristiques techniques

	BP2	BP4
Moteur	Polini Thor EVO	Polini Thor EVO
Pompe centrifuge	2 étages VFT	4 étages VFT
Poids à sec	20 kg	22 kg
Pression maximale	12,4 bar	26,2 bar
Débit maximal	474 L/min	370 L/min
Dimensions (cm)	L 53, A 33, H 37	L 53, A 33, H 37
Dimensions (po)	L 20.9, W 13, H 14.6	L 20.9, W 13, H 14.6

Un moteur performant dans un format compact et léger

Polini Thor 130 Evo

- Poids à sec : 275 lbs (125 kg).
- Moteur 2 temps à essence.
- Cylindrée de 125 cc et puissance de 10 HP.



Pompes centrifuges à 2 et 4 étages

- Compactes, efficaces et fiables.
- Corps et turbines en aluminium traité anti-corrosion.
- Arbre et autres composants en acier inoxydable.
- Garnitures mécaniques de haute qualité spécialement conçues pour les pompes Vallfirest.
- Compatible avec agent moussant.

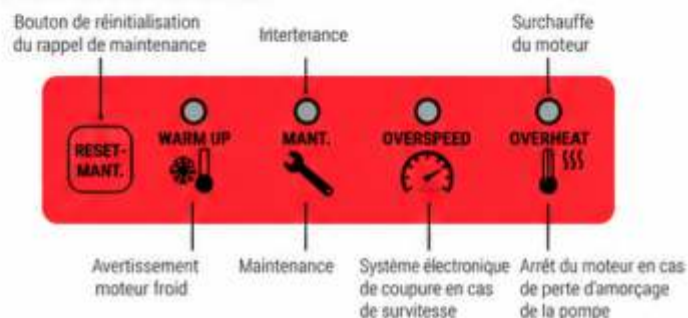


Accessoires principaux

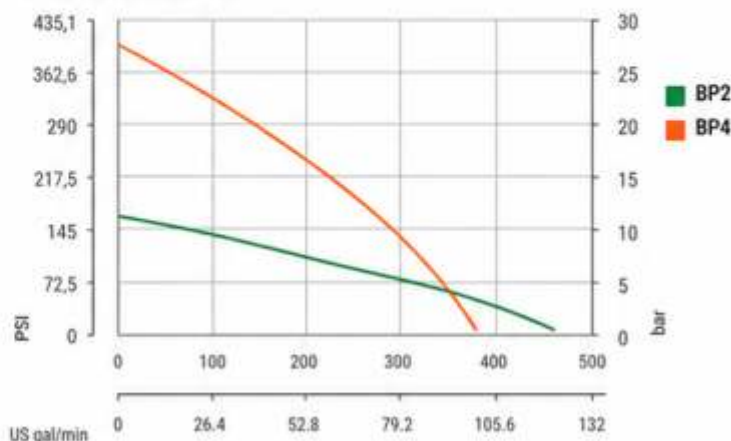
- Sac de transport.
- Pompe d'amorçage manuelle 1" BSPT.
- Protecteur de filetage.
- Tuyau d'aspiration.
- Clapet de pied.
- Réservoir de carburant 12 L ou 25 L.
- Durite de raccordement au réservoir.



Interface utilisateur



Performances



Système de flottaison universel VFT

Flotte. Protège. Performant.

Le système de flottaison universel VFT de Vallfirest est la solution idéale pour transformer rapidement et facilement vos motopompes portables en pompes flottantes. Compact et léger, il élimine le besoin d'investir dans des pompes flottantes supplémentaires pour les opérations en milieu aquatique.

Parfait pour les interventions de première urgence, les zones inondées ou les sources d'eau difficiles d'accès, il s'adapte à vos motopompes portables grâce à sa conception gonflable et offre une solution flottante efficace et polyvalente, quelle que soit la situation.



Caractéristiques

-  **Léger et portable.** Prend peu de place, facile à transporter et à installer en quelques minutes.
-  **Kit complet.** Comprend une pompe de gonflage manuelle, un tuyau d'aspiration avec crépine, des cordes, des mousquetons et un kit de réparation.
-  **Base flottante pour réservoirs externes incluse.**
-  **Système anti-naufrage multi-chambres.** Empêche l'équipement de couler en cas de perforation.
-  **Conception étanche.** Évite les fuites de carburant ou d'huile dans l'eau.
-  **Universel.** Compatible avec d'autres motopompes portables disponibles sur le marché.

Accessoires inclus



Détails et composants

- ✓ Flotteurs en PVC rouge double couche de 5 mm (RAL 3020).
- ✓ Fond en PVC noir anti-dérapant et anti-pollution.
- ✓ Protections thermiques en fibre d'aluminium pour les zones de l'échappement.
- ✓ Système anti-naufrage composé de 3 chambres pour le flotteur de la motopompe et de 4 chambres pour le flotteur de réservoir.
- ✓ Valves de gonflage marines pour les différentes chambres.
- ✓ Cordes en nylon haute résistance avec mousquetons pour la fixation et l'interconnexion des flotteurs.
- ✓ Pompe de gonflage manuelle haute capacité, légère, avec manomètre intégré.
- ✓ Corde en nylon de 18 m (60 pieds) avec mousquetons pour le remorquage.
- ✓ Tuyaux d'aspiration conçus pour fonctionner au plus près de la surface de l'eau.



Robot débroussailleur DRONSTER

**Flexible, rapide et polyvalent
pour les interventions d'urgence**

Le Dronster est une machine professionnelle haute performance spécialement conçue pour intervenir en milieu difficile, afin d'améliorer la sécurité et l'efficacité du personnel sur le terrain.

Télécommandé, il peut travailler à vitesse constante avec des performances ininterrompues et peut tripler la productivité d'une équipe de trois personnes.

Une seule machine, de multiples usages

Le Dronster a été conçu pour intervenir dans les situations suivantes :



Feux de forêt

- Sécurisation passive : gestion des zones forestières et accès sûrs
- Sécurisation active : création de lignes de défense et coupe-feu



Feux industriels et structurels



Risques chimiques

Une traction adaptée aux terrains difficiles

Grâce à un angle d'attaque avant variable, à son châssis tout-terrain et à son système de chenilles, le Dronster s'adapte aux irrégularités du sol telles que pierres, souches, troncs ou petites marches, sans perdre en stabilité. Sa mobilité flexible lui permet d'évoluer à une vitesse de 5 km/h (3 MPH).

Excellente capacité d'intervention tout en minimisant l'impact sur le terrain

Capable de travailler efficacement sur des pentes jusqu'à 50°. Sa faible largeur lui permet de passer facilement dans des passages étroits de 1 m (3,2 pi). Convient aux travaux de débroussaillage, de prévention des incendies et de brûlage dirigé.



En montée

55°
Angle de travail



En descente

55°
Angle de travail



Latéral

30°
Angle de travail



Amplitude de mouvement

Le bras avant du Dronster peut se relever jusqu'à 1,3 m (4,2 pi) et supporter une charge allant jusqu'à 800 kg (1 763,7 lbs).

Autonomie de la batterie de télécommande : 8 h.
Comprend une batterie rechargeable supplémentaire.

Portée : 100 m. Jusqu'à 1 km sur terrain plat et sans obstacles.



Une combinaison de plusieurs outils

Le Dronster peut être équipé simultanément d'un outil frontal et d'un outil arrière, ainsi que d'accessoires sur le dessus, offrant une polyvalence exceptionnelle pour répondre aux besoins les plus exigeants.

Facile à déplacer

Avec un poids de 1 500 kg (3 218 lbs) et grâce aux points d'ancrage prévus, le Dronster peut être transporté par pick-up, camionnette 3,5 t, hélicoptère ou remorque compacte (en option).



Gestion et extinction des feux de forêt **DRONSTER**

Le **Dronster** est le robot haute performance le plus polyvalent de sa catégorie. En configuration forestière, il peut être couplé à différents équipements pour l'extinction, la défense et la création de lignes périphériques, la gestion forestière, la restauration après incendie et la création de zones de sécurité.

La machine dispose d'attelages mécaniques rapides à l'avant, sur le dessus et à l'arrière pour une installation facile des équipements (plusieurs accessoires peuvent être utilisés simultanément).



Broyeur forestier à marteaux oscillants

Équipement frontal



Modèle fixe **KTR125**, conçu pour offrir une flexibilité maximale et un format compact pour le Dronster.

Données techniques (125 cm)

Modèle	KTR 125
Largeur de coupe	125 cm
Vitesse de rotation	2 400 tr/min
Moteur hydraulique	28 cc
Poids	451 kg

Treuil

Équipement frontal



Un treuil frontal peut également être installé, offrant une capacité accrue pour le débardage, la récupération de matériel et les opérations exigeantes.

Données techniques

Force de traction max.	2 000 kg
Longueur de câble	20 m
Crochet haute résistance	en bout

Pelle de secours frontale avec rotation arrière à 360°

Équipement frontal et arrière



Pelle de secours capable de pivoter à 360°, conçue pour aider la machine dans les manœuvres sur terrains difficiles et pentus.

Données techniques

Force de traction max.	2 000 kg
Longueur de câble	20 m
Crochet haute résistance	en bout

Pelle arrière

Équipement frontal



Utilisée pour déplacer et tirer les matériaux combustibles produits par le broyeur, ainsi que les roches et les combustibles épais.

Données techniques

Longueur de travail	86 cm
Poids	22 kg

Interventions d'urgence et sauvetage

En configuration d'urgence, le Dronster peut être couplé à différents équipements pour l'extinction structurelle ou industrielle à haut risque, ainsi que pour la lutte contre les effets des phénomènes météorologiques extrêmes. De plus, son système d'attelage rapide permet d'utiliser une civière de sauvetage pour l'évacuation des blessés.

Civière de sauvetage

Équipement supérieur



Civière robuste et légère conçue pour la sécurité du transport des personnes blessées dans les situations d'urgence.

Pelle de secours frontale

Équipement frontal



Fabriquée en acier haute résistance, conçue pour dégager les débris, les charges lourdes et les obstacles sur la route.

Moniteur & Caméra

Équipement supérieur



Outil essentiel pour les interventions d'extinction structurelle ou industrielle à haut risque dans les zones isolées. La caméra offre une vue d'ensemble en temps réel de l'opération du Dronster.

La seule machine capable d'utiliser simultanément quatre outils...

La **déchequeteuse-débroussailleuse** est l'outil majeur qui assure le nettoyage et le broyage des broussailles, arbustes et végétation sur des terrains irréguliers pour la création de lignes de défense et pare-feux.



Robuste, efficace et fiable

Le Dronster est construit sur un châssis en acier capable de résister aux chocs et aux impacts. Tous les composants ont été testés et certifiés pour garantir une fiabilité et une sécurité maximales.



- Carénage haute résistance assurant la protection de l'équipement en cas de renversement.
- Panneau de commande
 - Écran d'indicateurs
 - Diagnostic du système
 - Réglages de la machine
- Différentes portes à charnières amovibles pour un entretien facile.
- Bras hydraulique arrière
- Moteurs hydrauliques indépendants, un par chenille.
- Châssis robuste en acier de construction à haute résistance.
- Ancrages pour hélipontage sur les zones difficiles d'accès.
- Raccords rapides hydrauliques arrière et avant.
- Bras hydrauliques avant et arrière pour l'installation des accessoires.
- Chenilles en caoutchouc conçues pour s'adapter à tous les terrains difficiles.
- Feux d'éclairage LED arrière & avant.

Caractéristiques techniques

	Moteur	HATZ 3H50TICD (4 temps Diesel, 3 cylindres)
	Groupe hydraulique	PWG tandem 3 pompes C3-W1-W1
	Réservoir de carburant	27 L - 28 L
	Transmission	Moteurs hydrauliques à pistons axiaux Chenilles en caoutchouc
	Panneau de commande	Écran tactile TFT 5" avec CPU intégré
	Protection électronique	Indice de protection IP 65

	Puissance	59 ch (44 kW)
	Télécommande	Batteries rechargeables - Autonomie jusqu'à 100 m
	Vitesse	0 - 5 km/h
	Poids	Poids de la machine sans équipements : 1 460 kg (3 218 lbs) - Charge utile jusqu'à 800 kg (1 763 lbs) pour l'outil frontal
	Dimensions (L x l x H)	2 080 x 1 004 x 1 175 mm



✱ aérien

Une nouvelle génération d'outils **d'intervention aériens**

Une nouvelle génération d'outils de soutien aérien pour **la lutte contre les incendies**.

Les relais portables traditionnels utilisés sur les feux de forêt ont connu peu d'améliorations au cours des 30 dernières années. Vallfirest a créé la division **vft aérien** pour apporter de nouvelles technologies, des solutions innovantes visant à améliorer la sécurité, à accroître l'efficacité des opérations de lutte contre les incendies et à élargir l'échelle d'intervention, au sol comme dans les airs.



Hélistkid



Réservoirs souples
remplissage/typage sur zone



Bambi Bucket



Héliskid

De l'eau, partout et à tout moment.

L'Héliskid est un ensemble compact et polyvalent associant une cuve incendie, une motopompe et un châssis, conçu pour être transporté par pick-up ou hélicoptéré sous élingue. Ses performances et sa souplesse d'utilisation répondent aux besoins des équipes au sol comme des moyens aériens.

Conception compacte

Sa taille compacte, son poids réduit et sa polyvalence permettent de nombreuses applications opérationnelles, offrant un accès plus rapide à l'eau sur les lignes de feu tout en facilitant le soutien par hélicoptère lors des opérations de remplissage.

Mise en œuvre rapide et simple

Entièrement opérationnel en moins de 5 minutes.

Remplissage optimisé

L'Héliskid est conçu pour être ravitaillé par largage d'eau aérien, réduisant significativement le temps de remplissage par rapport aux camions traditionnels, qui nécessitent des trajets supplémentaires pour remplir leurs cuves.

De l'eau disponible dans les zones difficiles d'accès

Transportable par hélicoptère vers des zones isolées où les camions ou les pick-up ne peuvent pas accéder, l'Héliskid permet de positionner une réserve d'eau de manière stratégique pour une lutte efficace contre les incendies.



Étapes de mise en œuvre



1

Transport

Facilement transportable dans des pick-up grâce à sa taille compacte et son poids réduit.



2

Chargement et déchargement

Les pieds télescopiques permettent de soulever l'Héliskid pour faciliter le chargement et le déchargement depuis le véhicule.



3

Transport hélicoptéré

Grâce à son poids (415 kg) et à ses quatre points d'ancrage supérieurs, l'Héliskid peut être transporté par hélicoptère vers des zones éloignées difficiles d'accès.



4

Stabilisation

Ses quatre pieds télescopiques indépendants permettent de le stabiliser et de le mettre de niveau sur tout type de terrain. De plus, il est équipé d'un indicateur de niveau pour une plus grande précision.



5

Assemblage

Sa structure légère permet un déploiement et un assemblage faciles. La cuve se raccorde à la motopompe via un flexible d'aspiration.



6

Remplissage

La cuve peut être remplie par largage d'eau aérien ou par aspiration depuis une borne d'incendie, une rivière, un lac, un camion ou toute autre source d'eau.



7

Utilisation

Une sortie de 45 mm permet de raccorder un répartiteur pour alimenter deux tuyaux.

Accessoires inclus



Flexible d'aspiration



Kit d'élingage



Manivelles de levage



Élingue hélicoptère



Perceuses de levage

Accessoires en option



Clés pour raccords



Étrangleur de tuyau



Base en toile



Kit de raccords filetés



Vannes en Y



Lances



Tuyaux

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Structure héli-transportable	4 points de levage pour transport par hélicoptère. Manilles certifiées ACP (Automatic-Center-Point) conformes aux normes DIN EN 1677-1:2009-03 et DIN EN ISO 12100:2011-03.
Poids total	415 kg à vide, 3 415 kg avec la cuve pleine Masse Maximale Autorisée (MMA) : 750 kg.
Cuve à eau	Capacité de 3 000 litres.
Rangement	Coffre avec portes d'accès des deux côtés et verrouillage sécurisé par clé. Dimensions : 128 x 69 x 50 cm. Capacité : 350 L.
Réservoir de carburant	Capacité de 12 litres.
Système de stabilisation	4 pieds de levage plus 4 rallonges tubulaires à la base, avec verrouillage à ressort. Comprend un indicateur de niveau pour un contrôle visuel.
Pieds de levage et de déchargement	Pieds en acier inoxydable avec système de broche pour levage et déchargement jusqu'à 1 130 mm.
Motopompe	Démontable. Système de fixation rapide permettant un retrait facile et rapide de la motopompe.

SPÉCIFICATIONS MOTOPOMPE BH4-23

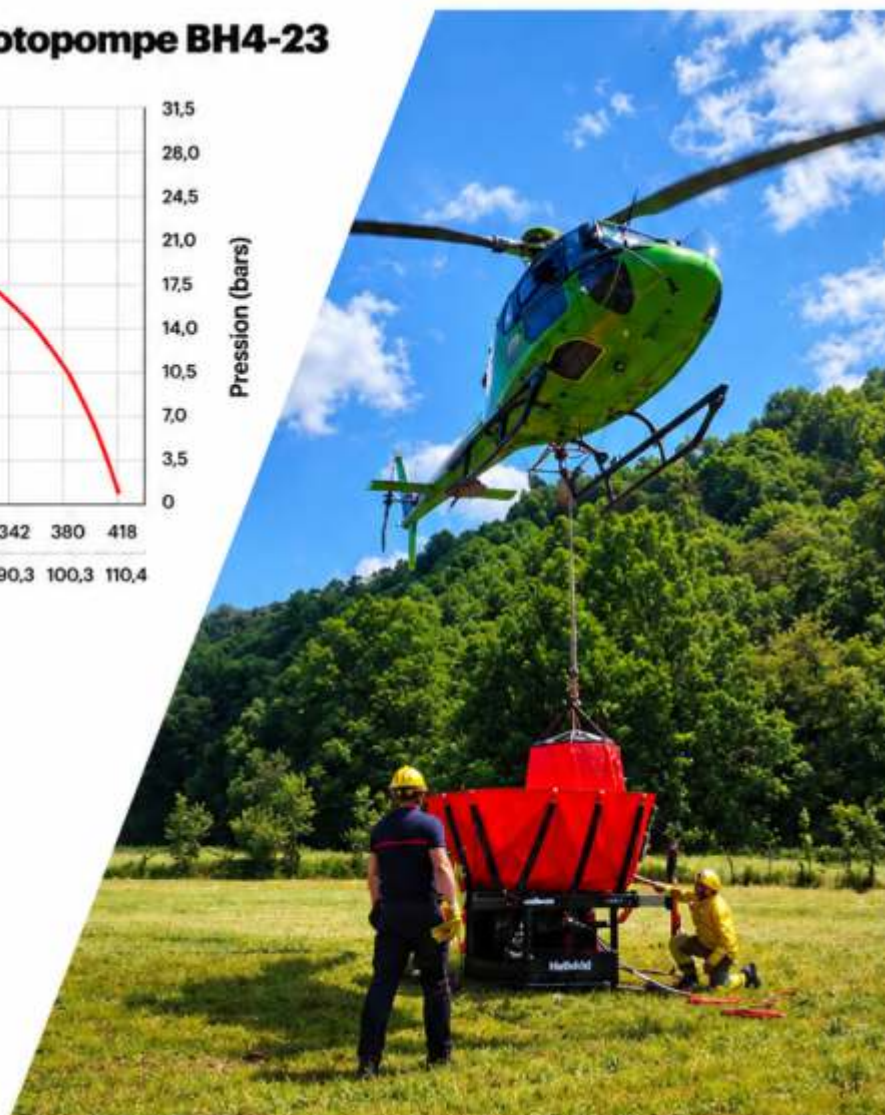
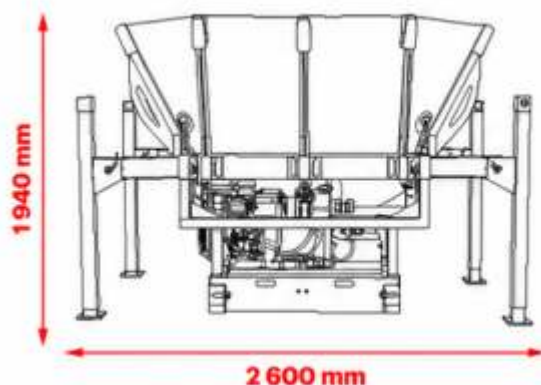
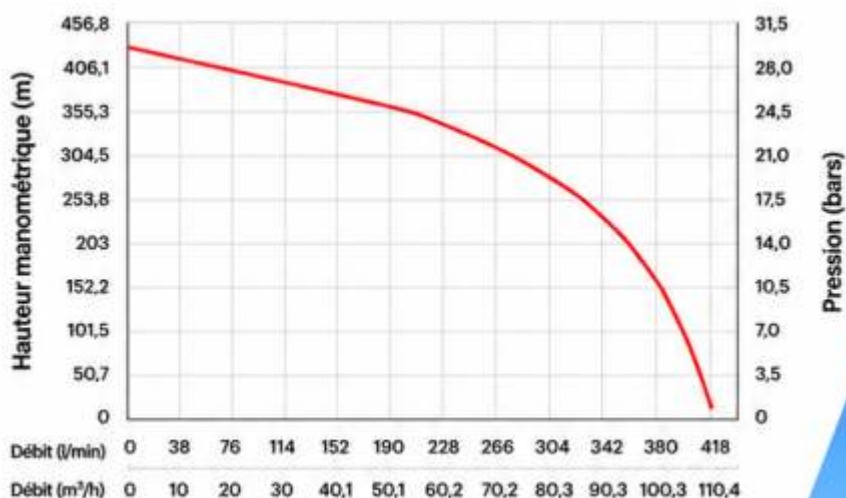
Puissance	23 CV (3 600 tr/min)
Démarrage	Manuel et électrique
Poids	78 kg
Aspiration	2" NPSH
Refoulement	1,5" NPSH

PERFORMANCES BH4-23

Débit maximum	397 l/min
Pression maximum	28,8 bars
Hauteur manométrique maximum	294 mH ₂ O



Courbe de performance de la motopompe BH4-23

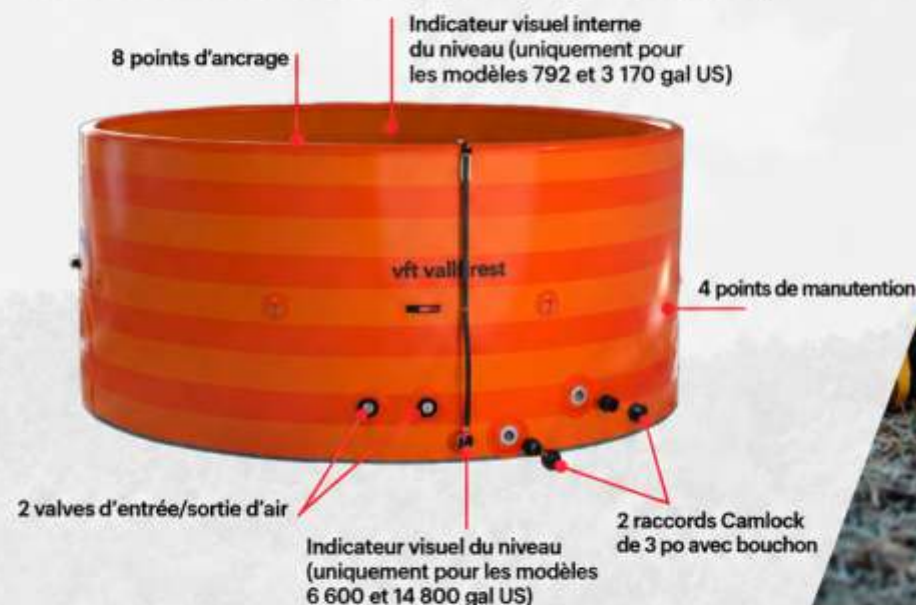


Citernes gonflables

Des citernes de grande capacité, rapides et faciles à installer.

Une solution innovante pour disposer de réserves d'eau là où elles sont nécessaires.

Citernes de 25 000 et 56 000 L (6 600 et 14 800 gal US).



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	3 000 L 792 gal	7 000 L 1 850 gal	12 000 L 3 170 gal	25 000 L 6 600 gal	56 000 L 14 800 gal
Diamètre	2 m 6.5 ft	3 m 9.8 ft	4 m 13 ft	4 m 13 ft	6 m 20 ft
Hauteur	1 m 3.3 ft	1 m 3.3 ft	1 m 3.3 ft	2 m 6.5 ft	2 m 6.5 ft
Épaisseur	10 cm 4 in	10 cm 4 in	10 cm 4 in	10 cm 4 in	10 cm 4 in
Poids	31 kg 68 lbs	43 kg 95 lbs	78 kg 171 lbs	105,5 kg 232 lbs	173,5 kg 382 lbs
Indicateur de niveau d'eau	Visuel	Visuel	Visuel	À flotteur	À flotteur
Matériau	PVC 2 600 g/m ²	PVC 2 600 g/m ²	PVC 2 600 g/m ²	PVC 2 600 g/m ²	PVC 2 600 g/m ²
Raccordements	Deux raccords filetés de 2 po	Deux valves filetées de 3 po	Deux valves filetées de 3 po	Deux valves filetées de 3 po	Deux valves filetées de 3 po
Temps de gonflage	1 min	1 min	2 min	3 min	4 min

Adaptateurs pour pompes

- Adaptateurs d'aspiration 2 po NPSH vers Storz et Camlock
- Adaptateurs d'aspiration 1 1/2 po NPSH vers Storz et Camlock

Valves

- Valves Storz et Camlock de 2 po
- Valves Storz et Camlock de 1 1/2 po

Éléments inclus

- Souffleurs d'air avec chargeurs
- Base carrée
- Sac de transport
- Sac de protection pour raccords Camlock
- Manomètre
- Kit de réparation
- Kit d'ancrage



Accessoires en option

- Réducteurs et adaptateurs pour la citerne
- Valves
- Tuyaux de raccordement citerne-pompe
- Adaptateurs pour la pompe

Water Hog (Bambi Bucket)

Une réserve d'eau héliportée pour la lutte contre les incendies.

CONFORME AUX EXIGENCES DU BERRY AMENDMENT

Conception et matériaux

Le Water Hog offre des **performances maximales et une grande durabilité** pour les opérations de lutte contre les incendies par hélicoptère. Sa structure combine **une enveloppe en polyuréthane haute résistance** et une **base composite en fibre de verre**, offrant une excellente résistance aux chocs et une grande longévité dans des conditions extrêmes, tant en vol qu'en phase de remplissage.

Capacités et polyvalence

La gamme Water Hog est disponible de **150 L à 10 000 L** et s'adapte facilement à tout type d'hélicoptère. Ses **matériaux robustes**, ses **composants modulaires** et sa **conception simple** en font une solution fiable, à faible coût de maintenance, pour des opérations de lutte contre les incendies continues au sol comme en vol. Chaque modèle est livré avec les accessoires nécessaires.

Technologie de vannes avancée

Le système de vanne **électro-hydraulique breveté** offre un débit **variable** et plusieurs options de largage, permettant au pilote de contrôler entièrement le débit d'eau depuis le cockpit, avec un nombre illimité d'actionnements par vol.



Vanne multi-débits à débit variable

- **Contrôle total par le pilote** : la vanne fonctionne uniquement sur commande directe de l'opérateur.
- **Ouverture/fermeture ultra-rapide** : cycle complet en seulement **1,5 seconde**.
- **Excellente efficacité énergétique** : consommation minimale de **24 VDC / 4,5 A** par vanne.
- **Système fermé et submersible** : aucun réservoir auxiliaire ni alimentation externe en huile nécessaire.
- **Actionneur électro-hydraulique exclusif** : spécialement conçu pour les vannes du Water Hog, avec alimentation interne et guidage intégré.
- **Maintenance simplifiée** : conception modulaire avec joints hydrauliques remplaçables et composants facilement accessibles.
- **Matériaux hautes performances** :
 - Corps de vanne en composite fibre de verre sans éléments filtrants pour une durabilité maximale.
 - Joint principal avec joint torique pressé et assemblage boulonné.
 - Enveloppe en polyuréthane certifiée conforme aux exigences du Berry Amendment.
- **Grande durabilité** : structure résistante à la corrosion, conçue pour une longue durée de vie et une utilisation intensive.
- **Conception optimisée** : orifices anti-ballotement qui améliorent la stabilité et accélèrent le remplissage.
- **Conception et fabrication** : les Water Hog sont conçus et fabriqués en **Australie et aux États-Unis**.



Bambi Bucket Water Hog

Système RDS

Système de déploiement rapide

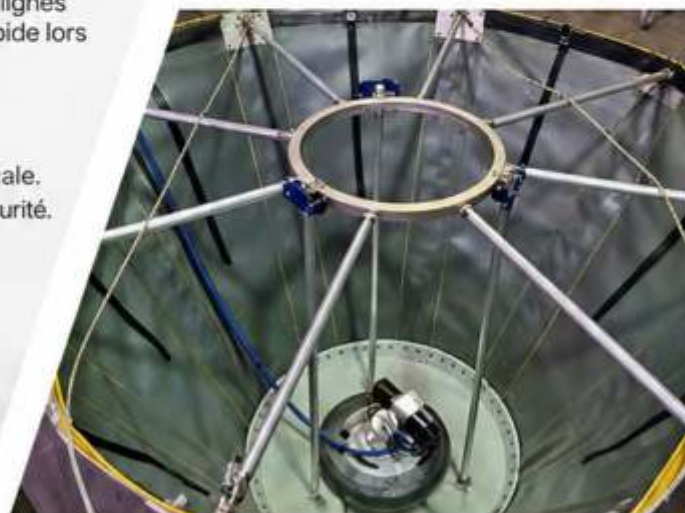
- **Déploiement ultra-rapide** : installation complète en moins de 60 secondes grâce à un système innovant de goupilles à déverrouillage rapide.
- **Conception légère et efficace** : remplace l'anneau traditionnel en acier inoxydable par un moyeu central et des rayons directement reliés aux supports de la cuve, réduisant le poids et le temps d'installation.
- **Transport et stockage facilités** : conditionnement compact avec des lignes de suspension sans enchevêtrement, idéal pour une mise en œuvre rapide lors des missions de lutte contre les incendies de forêt.
- **Structure robuste et modulaire** :
 - **Moyeu central** en acier inoxydable pour une durabilité maximale.
 - **Rayons connectés** aux supports au-dessus de chaque manche verticale.
 - **Assemblage sécurisé** à l'aide de montants verticaux avec goupilles de sécurité.

Accessoires

- Motopompe submersible pour un remplissage rapide en faible profondeur.
- Système d'injection de mousse classe A.
- Lignes de charge externes (longueurs sur mesure).
- Chariot de transport de la cuve.
- Sac de transport.



Système RDS plié pour le transport.



Bambi Bucket Water Hog équipé du système RDS en position.

Capacités – Bambi Bucket Water Hog (Système RDS)

TABEAU DES MODÈLES ET POIDS À VIDE – BAMBI BUCKET WATER HOG

MODÈLE	VANNES	CAPACITÉ (L)	POIDS À VIDE (kg)
WH 60	1	60	32
WH 80	1	80	35
WH 100	1	100	38
WH 120	1	120	39
WH 150	1	150	41
WH 300	1	300	50
WH 350	1	350	51
WH 400	1	400	52
WH 500	1	500	53
WH 600	1	600	54
WH 700	1	700	55
WH 800	1	800	58
WH 900	1	900	61
WH 1000	1	1000	62
WH 1100	1	1100	63
WH 1200	1	1200	64

MODÈLE	VANNES	CAPACITÉ (L)	POIDS À VIDE (kg)
WH 1300	1	1300	69
WH 1400	1	1400	74
WH 1500	1	1500	77
WH 1600	1	1600	80
WH 2000	3	2000	160
WH 2500	3	2500	170
WH 3000	3	3000	175
WH 3400	3	3400	180
WH 4000	3	4000	186
WH 4500	3	4500	192
WH 5000	4	5000	210
WH 7500	6	7500	320
WH 8700	6	8700	350
WH 10000	6	10000	400
WH 11000	6	11000	430

Module Tactique SKYFILL

**Attaque au sol. Remplissage aérien.
Réponse continue.**

Les incendies de forêt évoluent chaque année vers des scénarios plus rapides, plus intenses et toujours plus complexes. Dans ce contexte, l'accès à l'eau et la rapidité d'intervention deviennent des facteurs déterminants.

Pour répondre à ce défi, Vallfirest introduit un nouveau concept dans la lutte contre les incendies de forêt : le **Module Tactique SKYFILL** un module tactique compact capable d'être rechargé directement depuis les airs grâce aux largages d'eau effectués par hélicoptère avec bambi.

Cette conception révolutionnaire associe capacité en eau, double système de pompage indépendant, recharge rapide et mobilité opérationnelle au sein d'une seule solution intégrée.

Lorsque l'accès est limité, que le temps est critique et que l'approvisionnement en eau fait partie intégrante de la mission, le **Module Tactique SKYFILL** permet aux équipes de rester au plus près du feu, de réduire les temps d'arrêt et de maintenir une capacité opérationnelle continue

Ce qui le rend unique ?

**Conçu pour une nouvelle génération
d'opérations de lutte contre les feux
d'espaces naturels**

Remplissage aérien direct

Système d'ouverture supérieure motorisé permettant un remplissage rapide en eau depuis des hélicoptères équipés de bambis.

Autonomie tactique étendue

Réservoir d'eau de 2 600 L
Réservoir de mousse de 60 L

Double système indépendant de pompage d'eau

Pompe centrifuge BH4-23 : 398 L/min à 28,8 bar
Pompe ultra haute pression : 24 L/min à 100 bar

Adaptable par conception

Compatible avec les châssis Unimog U300 et U400 à empattement court et adaptable à d'autres configurations de châssis sur demande. Mobilité maximale permettant un accès rapide là où les véhicules conventionnels rencontrent davantage de limitations



Module Tactique 2

Un véhicule. De multiples réponses.

Le module tactique redéfinit la réponse opérationnelle grâce à une plateforme entièrement modulaire, conçue pour s'adapter à un large éventail de scénarios d'intervention.

Un même véhicule porteur peut être rapidement configuré pour la lutte contre les feux de végétation, les interventions d'interface, les opérations à risques multiples et les missions de protection civile. Il optimise l'efficacité et la disponibilité opérationnelle tout en réduisant les temps d'immobilisation.

Conçu pour les environnements exigeants, il associe modularité, technologies éprouvées de lutte contre l'incendie et simplicité dans un système compact et fiable.

Une plateforme. Plusieurs missions. Une disponibilité maximale.



Configuration

Vous définissez chaque détail.

Vous adaptez le module à votre opération :

- Dévidoirs adaptés au type et à l'usage des tuyaux
- Systèmes de dosage de mousse adaptés à l'intervention
- Compartiments entièrement personnalisables
- Plateforme supérieure configurable : échelles, coffres ou autres équipements.

Chaque module tactique est conçu pour un objectif précis. Aucun module ne ressemble à un autre.

Systèmes de pompage

Une configuration adaptée à chaque intervention.

Vous configurez le système en fonction des besoins opérationnels réels.

Vous pouvez choisir parmi plusieurs combinaisons utilisant les pompes de la série BH (BH4-13, BH4-18, BH4-23, BH3-13, BH2-13, BH2-18, BH2-23), les systèmes VFT à haut débit et des motopompes portables intégrées telles que BH1, BH2-10, BH3/4-13, BP4 ou Bp2.

Cela permet de créer des configurations à haut débit, haute pression ou combinées, selon le type d'intervention.

Réservoir

Une structure robuste, entièrement intégrée.

Le réservoir est constitué d'une superstructure monobloc en polypropylène intégrant les compartiments de rangement. Cette conception améliore la durabilité, réduit le poids et optimise l'espace disponible.

La capacité commence à 2 600 litres et évolue avec le châssis, pour dépasser 3 000 litres dans les configurations les plus grandes.

Des réservoirs de mousse d'une capacité allant jusqu'à 80 litres peuvent également être intégrés.

Adaptable à différents camions



Séries U300, U400, U500



Séries U4000, U5000



ou tout autre camion...



Module Tactique COMPACT

Toute la capacité d'un Module Tactique adapté à un 4x4.

Offrez une seconde vie à votre Defender.

Le Module Tactique Compact apporte toute la capacité d'extinction de la gamme Tactical Unit aux Land Rover Defender et plateformes 4x4 similaires, en maximisant la capacité en eau, le rangement et la performance d'extinction, sans compromettre les capacités tout-terrain du véhicule.

Un module entièrement autoportant et démontable — libérez le châssis pour une autre mission lorsque la configuration incendie n'est pas nécessaire — et 100% configurable selon vos besoins opérationnels.

Conçue pour le Defender et les plateformes 4x4 similaires

Conçue pour s'adapter entièrement aux SUV et véhicules 4x4 légers, sans compromis sur les performances ni la capacité.

Conçue pour être démontable

Quatre pieds de support maintiennent le module d'extinction complet autoportant au sol, tandis que le châssis est libéré pour une autre mission — le même concept de flotte multi-missions que le reste de la gamme Tactical Unit.

Capacité d'extinction tactique complète, sans le coût d'un nouveau châssis aux performances tout-terrain inférieures.

Un système compact et autonome à 360° conçu pour atteindre les pistes forestières étroites et les terrains reculés, avec un déploiement et une mise en service plus rapides qu'une unité tactique lourde.

Entièrement configurable selon votre opération

Système de pompage, dévidoirs, mousse et rangement sont configurés en fonction des besoins réels de votre opération.



DISTRIBUÉ PAR



Nouvelle lance à main équipée du système breveté

Lances à débit sélectionnable
polyvalentes et légères, de 19 à 950 LpM !

**Système breveté Rylstatic pour un jet diffusé
exceptionnel - Modèle sans entretien -**



Viper™ Attack

Premium Quality Light Weight Selectable Gallonage Nozzle



► Réglages du débit

Débit réglable par une poignée crantée équipée d'une patte surélevée pour identifier le réglage de débit maximal en cas de faible visibilité. Le mode FLUSH est utilisé pour s'assurer que tous les débris sont évacués de la buse afin d'éviter les interruptions de jet ou les réductions de débit. Tous les modèles incluent un éliminateur de pression pour faciliter les réglages de débit aux différentes pressions.



► Vanne d'arrêt

La vanne est dotée d'un double siège et d'un double arbre d'entraînement pour amortir les coups de bélier et pour améliorer sa durabilité. La vanne elle-même nécessite peu d'entretien avec une vanne à boisseau sphérique en acier inoxydable actionnée par une poignée OUVERT/FERMÉE. Le fonctionnement est fluide et constant, avec une ouverture et une fermeture très faciles.



► Le jet de la Viper Attack

Le jet de la buse est réglé par rotation de l'embout, ce qui permet au pompier de choisir entre le modèle de brouillard le plus large (Jet Diffusé - Protection) et le jet droit. L'embout est doté d'une patte surélevée pour identifier la nature du jet dans des conditions de faible visibilité. La série VIPER ATTACK est livrée de série avec le modèle de brouillard breveté innovant RYLSTATIC®. RYLSTATIC® est un système qui permet un brouillard d'eau uniforme avec des gouttelettes d'eau plus petites et moins de perte par frottement que les autres systèmes traditionnels. Ces lances VIPER ATTACK constituent donc un bouclier de protection plus large. Elles comprennent par défaut le système RYLSTATIC® mais peuvent également inclure le système DUAL sur demande, qui combine le système RYLSTATIC® avec la turbine rotative.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

TEXTILE

Composition du tissu	65% LENZING® F.R. 30% NOMEX® 5% KEVLAR®
Grammage du tissu	270 g/m ²
Poids du mask textile	120 g. (sans filtre)

DEMI-MASQUE

Matériau	Caoutchouc thermoplastique
Type de connexion	Baïonnette
Facteur de protection nominal (FP)	50
Poids	141 g

FILTRE P3 R

Type de connexion	Baïonnette directement sur le masque
Marquage R	Filtre réutilisable
Poids	0,056 kg

Poids total du produit complet 327 g

i Remplacement des filtres recommandé :

P3R : contrôle après chaque intervention. Remplacement des respirations difficile ou après 30 à 40H d'exposition cumulée en phase d'attaque.

En phase de finition avec fumées épaisses : tous les 2 à 3 jours.

ABEK1 P3 : remplacement après chaque journée de feu en phase d'attaque ou tous les 1 à 2 jours en phase de finition avec fumées épaisses.

Viper™ Attack

Lances à débit sélectionnable polyvalentes et légères



LANCES À MAIN
SYSTÈME BREVETÉ RYLSTATIC®

VIPER ATTACK 1"



VIPER ATTACK 1"

Référence de l'embout	Longueur	Poids	Raccord rotatif	Débit en LpM à 6 bars	Portée réelle à 6 bars	Fixation embout mousse
VA 539	20 cm	1,35 Kg	1" femelle	19	15 m	CEP VA 1"
				37	19 m	
				90	22 m	
				150	25 m	
VA540	20 cm	1,35 Kg	1" femelle	25	16 m	CEP VA 1"
				50	20 m	
				75	22 m	
				150	25 m	
VA550	20 cm	1,35 Kg	1" femelle	25	16 m	CEP VA 1"
				50	20 m	
				125	24 m	
				175	26 m	
VA562	20 cm	1,35 Kg	1" femelle	25	16 m	CEP VA 1"
				40	19 m	
				100	23 m	
				150	25 m	
VA 1560	20 cm	1,35 Kg	1" femelle	235	28 m	CEP VA 1"
				50	20 m	
				100	23 m	
				160	25 m	
VA1562	20 cm	1,35 Kg	1" femelle	200	27 m	CEP VA 1"
				50	20 m	
				100	23 m	
				160	25 m	
VA 1566	20 cm	1,35 Kg	1" femelle	235	28 m	CEP VA 1"
				50	20 m	
				100	23 m	
				160	25 m	
VA 1566	20 cm	1,35 Kg	1" femelle	250	28 m	CEP VA 1"
				50	20 m	
				100	23 m	
				160	25 m	

**Option haute pression également disponible pour une performance optimale même à 40 bars, selon la norme EN 15182-4 Type 3*

VIPER ATTACK 1,5"



VIPER ATTACK 1,5"

Référence de l'embout	Longueur	Poids	Raccord rotatif	Débit en LpM à 6 bars	Portée réelle à 6 bars	Fixation embout mousse
VA1562	23,3 cm	1,5 Kg	1,5" femelle	50	20 m	CEP VA 1"
				100	23 m	
				160	25 m	
				235	28 m	
VA3510	23,5 cm	1,78 Kg	1,5" femelle	130	24 m	CEP VA 1 1/2"
				230	27 m	
				300	30 m	
				400	35 m	
VA3012	23,5 cm	1,78 Kg	1,5" femelle	115	78 m	CEP VA 1 1/2"
				230	92 m	
				360	112 m	
				475	126 m	
VA12250	31,5 cm	3,52 Kg	2" mâle	470	37 m	CEP VA 2 1/2"
				560	38 m	
				750	39 m	
				950	41 m	

VIPER ATTACK 2,5"



VIPER ATTACK 2,5"

Référence de l'embout	Longueur	Poids	Raccord rotatif	Débit en LpM à 6 bars	Portée réelle à 6 bars	Fixation embout mousse
VA12250	33,3 cm	3,72 Kg	2,5" femelle	470	37 m	CEP VA 2 1/2"
				560	38 m	
				750	39 m	
				950	41 m	

ALFLEX ARMORED REEL

TUYAU D'INCENDIE SEMI-RIGIDE



Applications

Tuyau semi-rigide monocouche, conçu pour les enrouleurs et plus léger qu'un tuyau en caoutchouc traditionnel.

Construction

Tuyau robuste avec les performances d'un tuyau rigide pour enrouleur. Enveloppe tissée continue en polyester haute ténacité, renforcée par une trame rigide en monofilament de polyester hélicoïdal. Doublure intérieure en caoutchouc EPDM extrudé léger. Couleur rouge.

Plages de températures

La gaine intérieure est flexible entre +180 °F (82 °C) et -40 °F (-40 °C).

Performances

Le tuyau ARMORED REEL présente un excellent comportement à ces températures. Il résiste au test du cube d'acier chaud à 260 °C pendant plus de deux minutes.

Normes

Le tuyau ARMORED REEL est conforme à la norme européenne EN1947 et répond aux exigences de la norme NFPA 1961, voire les dépasse.

Longueurs disponibles

Les longueurs standard sont de 15 m et 30 m. Des longueurs supérieures sont disponibles sur demande.

Informations complémentaires

TIPSA se réserve le droit de modifier toute spécification sans préavis afin de se conformer aux normes en vigueur.

Des diamètres ou des caractéristiques de construction spécifiques peuvent être réalisés sur demande.



Référence	Diamètre intérieur en mm	Epaisseur en mm	Pression de service (bars)	Pression d'épreuve	Pression de rupture	Poids (Kg/m)
F570455A	25	2,5	40	80	120	0,25

TUYAU D'INCENDIE PLAT EN CAOUTCHOUC EXTRUDÉ

Conçu pour la lutte incendie, notamment pour les SDIS, les usines pétrochimiques et nucléaires et tous les sites industriels.

Fabriqué à partir de fil synthétique 100 % haute ténacité tissé circulairement, entièrement protégé par un mélange de caoutchouc nitrile synthétique et de PVC ultra résistant, extrudé à travers le tissage et formant un ensemble homogène unique sans utilisation de colles ou d'adhésifs.

Résistance à l'ozone : Aucun signe visible de fissure n'apparaît sur la doublure ou le revêtement lorsqu'il est testé conformément à la procédure B de l'ASTM D518, 100 pphm/40 °C.

Résistance chimique : L'exposition à l'eau de mer et la contamination par la plupart des substances chimiques, les hydrocarbures, les huiles et les graisses n'ont aucun effet sur les performances à court ou à long terme du tuyau. Un tableau de résistance chimique est disponible et TIPSA fournira des données spécifiques de résistance chimique sur demande pour des applications particulières.

Propriétés du revêtement :

- Résistance maxi à la traction : Valeur minimale garantie de 1 750 psi (12 000 kPa).
- Allongement : 4,50 % minimum.

Résistance à la chaleur : Le tuyau résiste à une température de surface de 600 °C pendant au moins deux minutes sans rupture ni dommage au renfort synthétique soumis à une pression statique de 100 psi (700 kPa)

Résistance à l'abrasion : Dans des conditions très extrêmes où l'abrasion est la préoccupation la plus fréquente, la technologie ARMTEX ONE prolonge la durée de vie du tuyau. Excellente résistance à l'abrasion lorsqu'il est testé selon les tests d'abrasion FM2111et UI19.

Longueurs : Standard 15 m, 30 m, 60 m. Des longueurs spéciales telles que 100 m et 200 m sont également disponibles sur demande.

Plage de températures de service : -30 °C à 80 °C. Des versions spéciales pour des températures plus élevées et plus basses sont disponibles sur demande.



ARMTEX ONE est certifié BS 6391:2009 Type 3 par Global Mark pour les diamètres où la norme est définie (1 1/2" - 38 mm, 1 3/4" - 45 mm, 2" - 52 mm, 2 1/2" - 64 mm et 2 3/4" - 70 mm). Pression d'essai opérationnelle = 0,9. Pression d'essai de service selon la norme NFPA 1961.

Référence	Référence tuyau certifié UL	Diamètre intérieur en mm	Epaisseur en mm	Pression de service (bars)	Pression d'épreuve	Pression de rupture	Poids (Kg/m)
F550012A	F550037A*	25	1,9	40	80	120	0,21
F550034A		38	2	21	42	63	0,32
F550056A		45	2	21	42	63	0,37
F550067A		52	2,2	18	35	52	0,47
F552870A	F552141A*	64	2,2	18	35	53	0,59
F552142A		65	2,2	18	35	53	0,59
F550103A		70	2,3	18	35	52	0,66
F550114A		75	2,3	15	30	46	0,69
F550147A		102	2,6	12	23	35	0,95
F550158A		110	2,6	10	20	30	1,05

TUYAU D'INCENDIE PLAT EN CAOUTCHOUC EXTRUDÉ

Applications : Conçu pour la lutte incendie, en particulier pour les SDIS, les usines pétrochimiques, les centrales nucléaires, l'armée et tous secteurs industriels. Idéal pour les situations qui nécessitent un haut débit lors de l'extinction, un haut niveau de protection, de sécurité et d'utilisation prolongée.

Construction : Fabriqué en fil synthétique de haute ténacité 100% tissage circulaire, complètement protégé et fixé par un mélange de caoutchouc synthétique de nitrile et PVC, extrudé à travers le tissu pour former une construction unique et homogène sans utiliser de fixations ou d'adhésifs.

Le tuyau ARMTEX STORM est fabriqué suivant un processus révolutionnaire développé avec l'expérience de deux décennies de recherches et de production de tuyau à revêtement de caoutchouc.

Propriétés de la couche interne :

- a) Résistance maximale à la traction de la couche interne : Valeur minimale garantie de 12 MPa .
- b) Allongement maximum : 4,50 % minimum.

Résistance à l'abrasion : Dans des conditions extrêmes où l'abrasion est la principale préoccupation, la composition du tuyau ARMTEX STORM lui assurera une durée de vie sans équivalent. Excellente résistance à l'abrasion constatée lors des essais d'abrasion réalisés selon les protocoles FM2111 et UI19.

Plage de température de service : -20°C à 80°C . Versions spéciales pour des températures plus élevées et plus basses disponibles sur commande.

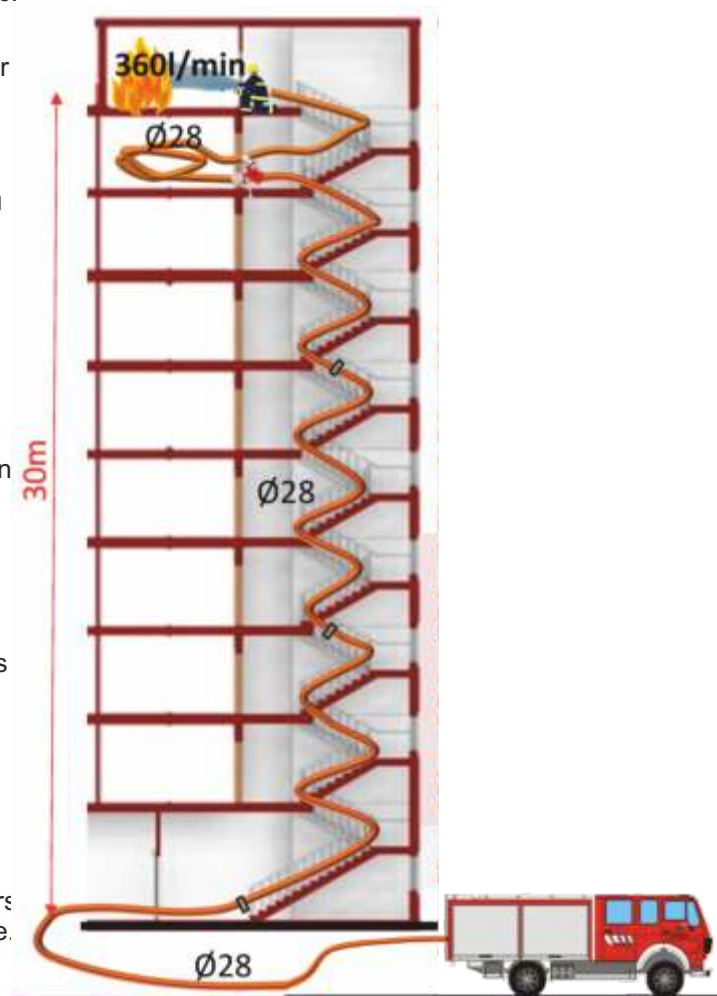
Résistance à l'ozone : Pas de signes de dégradation visibles dans la couche interne ou externe suite aux essais effectués selon la procédure B de la norme ASTM D518 avec 100.pphm à 40°C .

Résistance chimique : L'Armtext Storm n'est affecté à court ou long terme ni par ni l'exposition à l'eau de mer ni par la contamination ni par la majorité des substances chimiques, hydrocarbures, huiles ou graisses. Il existe un tableau de résistances chimiques disponible pour les applications spécifiques qui seront appliquées par TIPSA en cas de besoin si le client le sollicite.

Résistance thermique : Le tuyau résiste à une température de surface de 600 °C pendant un minimum de deux minutes sans dommage au renfort synthétique soumis à une pression statique de 700 kPa.

Longueurs : 15m , 20m , 30 m , 60m de série. D'autres longueurs spéciales comme 100 m et 200 m sont disponibles sur commande.

Raccords : Selon la demande de l'utilisateur : Barcelona, Storz, Guillemain, NH-Rocker Lug, etc.



JCM Distribution-Aout 2025

Référence	Diamètre intérieur en mm	Epaisseur en mm	Pression de service (bars)	Pression d'épreuve	Pression de rupture	Poids (Kg/m)
F552608A	28	2,5	40	80	120	0,3



BLINDEX[®] TM



TUYAU D'INCENDIE 4 COUCHES SPÉCIAL LUTTE INCENDIE

Le BLINDEX est conçu pour la lutte incendie, notamment pour les SDIS, les usines pétrochimiques et nucléaires et tous les sites industriels, avec un niveau de résistance sans équivalent.

Fabrique à partir de fil synthétique 100 % haute ténacité tissé circulairement, entièrement protégé par un mélange de caoutchouc nitrile synthétique et de PVC ultra résistant, extrudé à travers le tissage et formant un ensemble homogène unique sans utilisation de colles ou d'adhésifs.

Résistance à l'ozone : Aucun signe visible de fissure n'apparaît sur la doublure ou le revêtement lorsqu'il est testé conformément à la procédure B de l'ASTM D518,100 pphm/40°C.

Résistance chimique : L'exposition à l'eau de mer et la contamination par la plupart des substances chimiques, les hydrocarbures, les huiles et les graisses n'ont aucun effet sur les performances à court ou à long terme du tuyau. Un tableau de résistance chimique est disponible et TIPSA fournira des données spécifiques de résistance chimique sur demande pour des applications particulières.

Propriétés du revêtement :

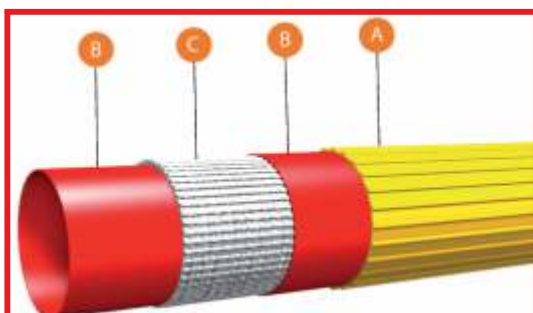
- a. Résistance maxi à la traction : Valeur minimale garantie de 1 750 psi (12 000 kPa).
- b. Allongement : 4,50 % minimum.

Résistance à la chaleur : Le tuyau résiste à une température de surface de 600 °C pendant au moins deux minutes sans rupture ni dommage au renfort synthétique soumis à une pression statique de 100 psi (700 kPa)

Résistance à l'abrasion : Dans des conditions très extrêmes où l'abrasion est la préoccupation la plus fréquente, la technologie ARMTEX ONE prolonge la durée de vie du tuyau. Excellente résistance à l'abrasion lorsqu'il est testé selon les tests d'abrasion FM2111et UI19.

Longueurs : Standard 15 m, 20 m, 30 m, 60 m. Des longueurs spéciales telles que 100 m et 200 m sont également disponibles sur demande.

Plage de températures de service : -30 °C à 80 °C. Des versions spéciales pour des températures plus élevées et plus basses sont disponibles sur demande.



- A : COUCHE EXTÉRIEURE RÉSISTANTE AU FEU
- B : COMPOSÉ DE CAOUTCHOUC SPÉCIAL
- C : TISSU CIRCULAIRE SANS COUTURE

Le tuyau BLINDEX est produit avec un procédé révolutionnaire développé avec l'expérience de vingt ans de recherche et de production de tuyaux d'incendie recouverts de caoutchouc. Cette technologie permet l'injection du revêtement intérieur en caoutchouc et d'une double enveloppe extérieure constituée de deux composés de caoutchoucs différents, le tout en une seule opération.

Référence	Diamètre intérieur en mm	Epaisseur en mm	Pression de service (bars)	Pression d'épreuve	Pression de rupture	Poids (Kg/m)
F552608A	25	2,1	40	80	120	0,23
F551092A	38	2,1	21	42	63	0,35
F552619A	45	2,1	21	42	63	0,4
F551117A	52	2,2	18	35	52	0,48
F551140A	65	2,4	18	35	52	0,68
F552620A	701	2,4	18	35	52	0,68
F551161A	75	2,4	15	30	46	0,73