

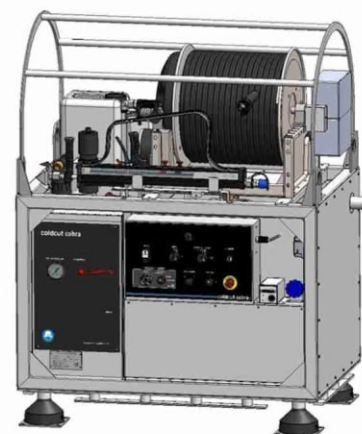


Kit lance perforante COBRA C 330D

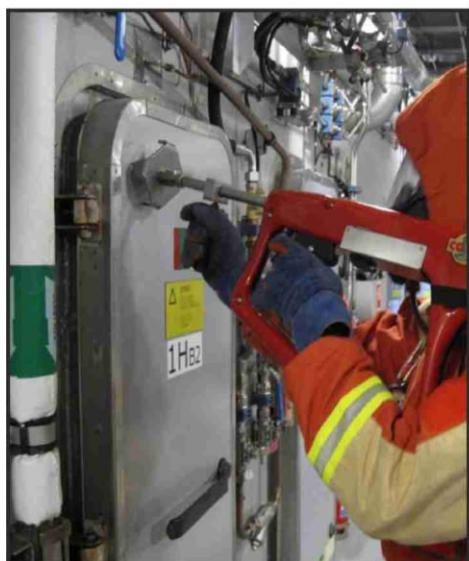
UNITÉ MARINE



Cold Cut Systems est le fabricant de la lance perforante COBRA COLD CUT, un outil de lutte contre l'incendie qui combine la sécurité des pompiers et l'efficacité avec un impact environnemental minimal. La nouvelle version de l'unité Cobra Marine est conçue pour un usage naval et maritime : fabriquée principalement en acier inoxydable avec une classification IP élevée et une conception résistante aux chocs elle permet une utilisation dans des environnements difficiles. L'unité Cobra Marine présente une conception compacte et une grande flexibilité de manipulation, permettant une intégration à bord ou des transferts faciles avec des supports aériens, maritimes et terrestres vers une zone d'intervention.



L'unité Cobra Marine est un système d'extinction par perçage à ultra haute pression (UHPS) (28 l/min et 300 bar) alimenté par un moteur diesel. Il s'agit d'une plateforme navale polyvalente de contrôle des dommages incendie utilisable avec les tactiques Cobra, limitant les risques critiques pour le personnel tout en assurant une continuité opérationnelle optimale.



FICHE TECHNIQUE KIT COBRA C330D MARINE UNIT	Performances par température ambiante de 20°C, pression atmosphérique et humidité normales : Pression maxi en sortie de pompe : 300 bars. Débit d'eau : 28 litres / minute.
Alimentation par moteur Diesel	Puissance 17,1 kw Batterie 12V DC 68 Ah
Réservoir abrasif	10 litres(+/- 0,5 L)
Tuyau & dévidoir	Rétractable par moteur 12V DC Tuyau 3/8 " 80 mètres.
Lance	Buse 1,6 mm. Dimensions : L900 X I96 X H335 mm(+/-10 mm) Poids : 4,35 K
Alimentation électrique	90-270 VAC X 50-60 Hz pour le chargeur de batterie et le système anti gel en option.
Commande	Contrôle filaire.(IWC : Integrated Wire Control)
Réservoir essence	7 litres diesel
Couverture protection	Bâche de protection intempéries en option.
Poids	Environ 620 Kgs à vide.
Dimensions	Longueur 1190 mm, largeur 790 mm, hauteur 1540 mm
Extraits de normes	Lance manuelle, tuyau, enrouleur de tuyau, système de commande : MIL-461-F (Nacy Surface, RE 102, CE102, RS103, CS114) Directive Machines (2006/425/CE), conçue pour résister à des chocs de : X : 30 G, Y : 30 G, Z : 72 g
Capacités de perçage	Temps de perçage
Plaque acier S355 en 5 mm	Environ 10 secondes
Plaque acier S355 en 10 mm	Environ 20 secondes

L'utilisation d'une lance perforante à haute pression requiert une formation, des EPI et des compétences adéquates. Cold Cut Systems (CCS) propose une formation pour le personnel, formation à la manipulation et à la stratégie d'utilisation de ce système d'extinction.

